

苏州信运比尔精密机械有限公司年产模  
具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：苏州信运比尔精密机械有限公司

2023 年 12 月



建设单位法人代表： (签字)

项目 负责人：

填 表 人：

建设单位：苏州信运比尔精密机械有限  
公司 (盖章)

电话：

传真：

邮编:215000

地址:苏州市高新区嵩山路 55 号

表一

建设项目名称	苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目				
建设单位名称	苏州信运比尔精密机械有限公司				
建设项目性质	新建（搬迁）√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	苏州高新区嵩山路 55 号				
主要产品名称	模具、工装治具				
设计生产能力	年产模具 150 套、工装治具 300 套				
实际生产能力	年产模具 150 套、工装治具 300 套				
建设项目环评时间	2020.1		开工建设时间	2022.12	
调试时间	2023.3-至今		验收现场监测时间	2023.12.2-2023.12.3	
环评报告表审批部门	苏州市行政审批局		环评报告表编制单位	江苏环球嘉惠环境科学研究有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
验收监测单位	苏州康恒检测技术有限公司		验收报告编制单位	苏州信运比尔精密机械有限公司	
投资总概算	200 万元	环保投资	5 万元	比例	2.5%
实际总概算	200 万元	环保投资	5 万元	比例	2.5%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(3) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1992]第 38 号令，1992 年 1 月）；</p> <p>(4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办【2018】34 号）；</p> <p>(6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>(7) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）；</p> <p>(8) 《苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目环境影响报告表》；</p> <p>(9) 《关于对苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目环境影响报告表的批复》（苏行审环评[2020]90036 号）。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

**原则：**建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。

(1) 废气

本次验收阶段与环评时对比，新发布了江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），因此项目无组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，不再执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。厂区内非甲烷总烃仍执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 标准要求。

本次验收废气排放标准具体执行情况见表 1-1。

表 1-1 大气污染物排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		标准来源
	监控点	浓度	
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准
非甲烷总烃	在厂房外设监控点	6（监控点处 1h 平均浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A
		20（监控点处任意一次浓度值）	

(2) 废水

本次验收阶段与环评时对比，项目废水执行的排放标准没有新发布或者修订，本次验收时废水污染物执行的标准与环评阶段保持一致。

本次验收废水排放标准具体执行情况见表 1-2。

表 1-2 废水污染物排放标准限值

种类	执行标准	标准级别	指标	浓度 (mg/L)
项目废水排口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	表 4 三级标准	pH	6-9
			COD	500
			SS	400
	《污水排入城镇下水道水	表 1 B 级	NH <sub>3</sub> -N	45

	质标准》 (GB/T31962-2015)	标准	TP	8
--	--------------------------	----	----	---

(3) 噪声

本次验收阶段与环评时对比，项目噪声执行的排放标准没有新发布或者修订，本次验收时噪声执行的标准与环评阶段保持一致。

本次验收噪声排放标准具体执行情况见表 1-3。

**表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准**

类别	时段功能		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

(4) 固体废物

本次验收阶段与环评时对比，因《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 已于 2023 年 7 月 1 日起实施，《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 已于 2021 年 7 月 1 日起实施，因此项目危险废物、一般固体废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定。

(5) 总量控制标准

项目水污染物排放总量控制因子为：COD、NH<sub>3</sub>-N、TP；考核因子为：SS；大气污染物总量控制因子：非甲烷总烃。

**表 1-4 项目污染物排放总量指标(t/a)**

类别		污染物名称	环评允许排放量
废气	无组织	非甲烷总烃	0.03605
废水	生活污水	废水量	800
		COD	0.4
		SS	0.32
		氨氮	0.036
		总磷	0.0064
	纯水制备弃水	废水量	3
		COD	0.00015
		SS	0.00015
固废	一般固废	0	
	危险废物	0	
	生活垃圾	0	

表二

**工程建设内容:**

项目性质：迁建；

项目地址：苏州高新区嵩山路 55 号；

占地面积：本项目租赁建筑面积 1446m<sup>2</sup>；

项目实际投资总额：200 万元；

项目实际环保投资额：5 万元；

劳动定员：本项目员工 40 人；

工作日班次：年工作 250 天，两班制，每班 8 小时，年运行 4000 小时。

环保手续执行情况如表 2-1 所示；

**表 2-1 环保手续执行情况**

序号	项目名称	报告类型	产能情况	审批情况	建设及验收情况	运行情况
1	苏州信运比尔精密机械有限公司年产塑胶模具 40 套、冲压模具 20 套、设备零件 300 套、工装治具 300 套建设项目	自查评估	塑胶模具 40 套、冲压模具 20 套、设备零件 300 套、工装治具 300 套	2016 年 11 月 10 日 苏新环登 [2016]0116 号	无需验收	停止运行
2	苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目	报告表	模具 150 套、工装治具 300 套	2020 年 1 月 20 日, 苏行审环评 [2020]90036 号	本次验收	正常运行

本项目建设过程说明：本项目通过审批后，因为疫情原因一直未开工建设，至 2022 年 12 月方开工建设，2023 年 3 月对进行调试。项目于 2023 年 12 月 2 日-2023 年 12 月 3 日委托苏州康恒检测技术有限公司对企业废气、噪声进行了现场监测。

企业于 2020 年 4 月 16 日进行了固定污染源排污登记（登记编号：91320505055244782J001W，有效期 2020 年 4 月 16 日至 2025 年 4 月 15 日）

**表 2-2 建设项目与实际建设内容一览表**

序号	产品名称及规格		环评设计生产能力	实际生产能力	变化情况	年运行时数
1	生产 车间	模具	150 套/年	150 套/年	0	4000h
2		工装治具	300 套/年	300 套/年	0	4000h

**原辅材料消耗及水平衡：**

本项目不使用燃料。本项目主要原辅料为五金材料（包括钢材）、塑料棒材板材、切削液、金属零配件、塑料零配件、水性油墨等。

**表 2-3 项目原辅材料明细汇总表**

序号	名称	主要组分	包装方式/规格	年耗量 (t/a)			最大存储量 (t/a)	存储方式	来源及运输
				环评设计量	实际用量	变化情况			
1	五金材料(包括钢材)	钢	散装	10	10	0	1	仓库	国内车运
2	塑料棒材、板材	塑料	散装	0.2	0.2	0	0.1	仓库	国内车运
3	切削液	水 70%、石油黄酸钠 10%、聚乙二醇 12%、脂肪醇聚氧乙烯醚 8%	18L/桶	0.36	0.36	0	0.09	仓库	国内车运
4	火花油	石油溶剂 99.5%、其他助剂 0.5%	200L/桶	0.32	0.32	0	0.16	仓库	国内车运
5	导轨油	矿物油及极压剂、防锈剂、粘附剂、抗泡剂等组成	18L/桶	0.15	0.15	0	0.015	仓库	国内车运
6	金属零配件	金属	箱装	0.2	0.2	0	0.1	仓库	国内车运
7	塑料零配件	塑料	箱装	0.05	0.05	0	0.05	仓库	国内车运
8	水性油墨	水性聚酯树脂 25%，水 65%，助剂(稳定剂、消泡剂等)3%，丙二醇 2%，乙二醇单叔丁基醚 5%	500ml/瓶	0.5kg	0.5kg	0	0.5	仓库	国内车运

**表 2-4 原辅料理化特性**

名称	主要成分	理化特性	燃烧爆炸性	毒理特性
切削液	水 70%、石油黄酸钠 10%、聚乙二醇 12%、脂肪醇聚氧乙烯醚 8%	淡黄透明液体，pH 值 7-9，溶解性：溶于水，常态下稳定，比重：1	不易燃	无资料
火花油	石油溶剂 99.5%、其他助剂 0.5%	清澈，透明液体，比重：0.788，闪点（开口）不低于 115°C，自然温度 >200°C，芳香烃含量：<0.01%V，酸值：0.018，不溶于水	易燃	无资料
导轨油	矿物油及极压剂、防锈剂、粘附剂、抗泡剂等组成	液态、黄至棕色，比重：0.87-0.89g/cm <sup>3</sup> 60°F，无特殊刺激性气味，闪火点：212-252°C。	可燃	无资料
水性油墨	水性聚酯树脂 25%，水 65%，助剂(稳定剂、消泡剂等)3%，丙二醇 2%，乙二醇单叔丁基醚 5%	pH: 7.0-8.0，凝固/熔融点：100°C，沸点：100°C，密度 1.0，与水互溶	不易燃	与眼睛、皮肤接触会刺激眼睛、皮肤

表 2-5 建设项目主要设备表

序号	名称	规格 (型号)	数量			产地
			环评阶段	实际建设	变化情况	
1	磨床	M7130B-X1000*Y340*H450	1	1	0	国产
		KGS-250 X440*Y350*H250	1	1	0	国产
		内外径研磨机 X-150SP-D150*350	1	1	0	国产
		JGS-250M 平面磨-X440*Y350*250	1	1	0	国产
		JGS-612AHD 平面磨-X1300*Y660*H450	1	1	0	国产
2	铣床	MASTER-6H-X1150*Y500*H550	1	1	0	国产
		卧式 LY-1200MB	1	1	0	国产
3	钻床	Z3035B*13	1	1	0	国产
		Z16	1	1	0	国产
4	台式钻攻两用机	ZS4120	1	1	0	国产
5	车床	CA6150B-φ500*1000	1	1	0	国产
		CA6140A-φ400*1500	1	1	0	国产
		CW6163B-φ630*2000 卧式	1	1	0	国产
		CAK50/CAK61 数控车床	1	1	0	国产
		CH460,φ460*700	1	1	0	国产
6	火花机	JCE-70C -700*550*400	1	1	0	国产
		EDM540H-CNC 全智能	1	1	0	国产
		EA12DM,X500*Y400*Z300	1	1	0	国产
		EDM1260H (1200×600)	1	1	0	国产
7	穿孔机	ZGD703A50A-ZNC-B	1	1	0	国产
8	线切割机	DK7763-X1000*Y630*Z800	1	1	0	国产
		DK7750 中走丝 X630*Y500*Z500	1	1	0	国产
		DK7763F 中走丝,X1000*Y630*Z700	1	1	0	国产
		MV2400S 慢丝 X500*Y400*Z300	1	1	0	国产
		慢走丝 800×600	1	1	0	美国
9	CNC 加工中心	HAAS VF-2D/40 762*406*508	1	1	0	美国
		HAAS VM-6/40 1626*813*762	1	1	0	国产
		HAAS VF3YT 四轴	1	1	0	国产
		HAAS VF-2D/40 762*406*508	1	1	0	国产
		卧式 CNC 艾格玛 1814	1	1	0	国产
		BTD-200QH	1	1	0	国产
9	倒角机	YJJ-0°~45°	1	1	0	国产
10	端铣刀研磨机	ERM-12	1	1	0	国产
11	流体抛光机	SMKS-B500E	1	1	0	国产
12	光钎激光打标机	HY-W20	1	1	0	国产
13	喷码打印机	序列号&条形码&中英文	1	1	0	法国
14	三坐标	STREAM654	1	1	0	国产
15	手持扫描仪	X3-FreeScan	1	1	0	国产
16	电动攻丝机	XG-D8-27LW	1	1	0	国产
17	螺杆空气压缩机	J7A90212037 0.84/0.6m <sup>3</sup>	1	1	0	国产
18	纯水机	/	1	1	0	国产

表 2-6 建设项目公用及辅助工程表

类别	建设名称	设计能力			备注
		环评阶段	实际建设	变化情况	
贮运工程	仓库	20m <sup>2</sup>	20m <sup>2</sup>	0	/
	运输	委托当地汽车运输部门负责			
公用工程	给水系统	1020.2m <sup>3</sup> /a	1020.2m <sup>3</sup> /a	0	区域自来水管网供应
	排水系统	生活污水 800m <sup>3</sup> /a	生活污水 800m <sup>3</sup> /a	0	污水接入区域污水管网系统,雨水排入区域雨水管网。
		纯水制备弃水 3m <sup>3</sup> /a	纯水制备弃水 3m <sup>3</sup> /a	0	
供电系统	30 万度/年	30 万度/年	0	区域电网供应	
辅助工程	办公室	200m <sup>2</sup>	200m <sup>2</sup>	0	/
	接待室	20m <sup>2</sup>	20m <sup>2</sup>	0	/
环保工程	噪声处理	合理布置、减震、隔声等措施			厂界噪声达标
	固废 危险废物暂存场所	5m <sup>2</sup>	3m <sup>2</sup>	-2m <sup>2</sup>	本项目设置

### 用水来源及水平衡

本项目用水主要为员工生活用水、切削液兑水、纯水机用水，外排废水主要为生活污水、纯水制备弃水。

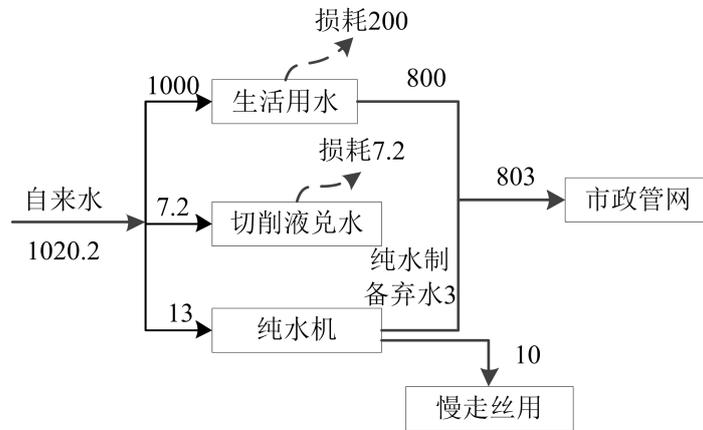


图 2-1 本项目水平衡图

## 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 1、工艺流程

#### (1) 模具生产工艺流程

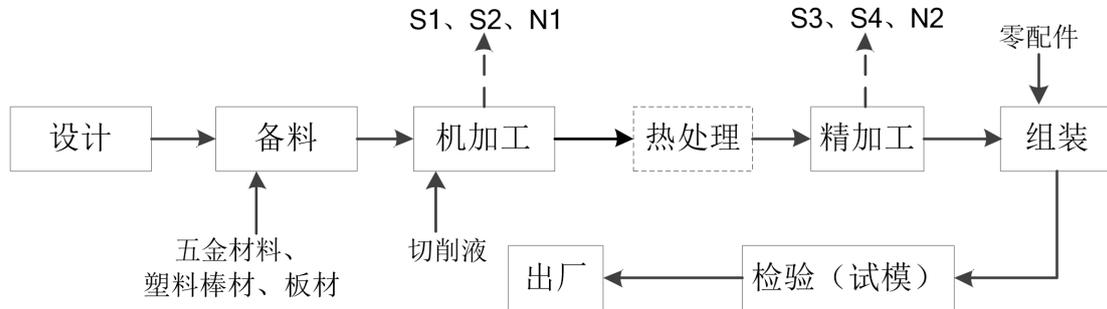


图2-2 模具生产工艺流程图

注：G：废气、N：噪声、S：固废

#### 工艺简述：

**设计：**根据客户的要求设计产品图纸；

**备料：**根据客户的要求及设计的产品方案进行备料；

**机加工：**根据设计图纸利用车床、铣床、倒角机、磨床、CNC加工中心等设备进行机加工。车床主要用于各种旋面，如内外圆柱表面、圆锥表面、回转轴面和端面等；磨床用磨料磨具进行切削加工，同时使用切削液进行冷却润滑；CNC加工中心的数控系统能控制机床按不同的工序自动选择和切换刀具，自动改变机床主轴转速、进行量和刀具相对工件的运动轨迹及其辅助功能，连续地对工件各加工面自动进行钻孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、铣削等多工序加工，极少数的工件还需要使用抛光机进行表面抛光。车床、磨床、CNC加工中心、线切割机使用过程需用切削液进行冷却润滑，线切割-慢丝机器使用纯水进行冷却润滑。该工序会有废边角料、废切削液、切削液使用时挥发产生的有机废气及噪声产生；项目使用纯水及切削液进行冷却润滑，可有效抑制切割、打磨等过程粉尘的产生。

**热处理：**如需热处理，热处理工序委外加工；

**精加工：**经过热处理的半成品，用火花和切割设备进行精加工，以达到客户要求的精度；该工序会有废边角料、废切削液及噪声产生；

**组装：**按设计方案及客户要求，将经机加工后的工件与零配件一起进行组装，组装完后进行检验；

**检验（试模）：**加工完成的产品送交客户检验、试模，如不符合客户要求，返厂进行返修、改进，该工序会产生不合格品；

**出厂：**检查合格的产品即出厂。

#### (2) 工装治具生产工艺流程

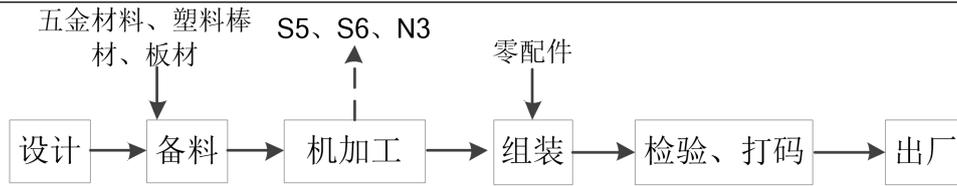


图 2-3 模具生产工艺流程图

**工艺简述:**

**设计:** 根据客户要求设计产品图纸, 或者由直接由客户提供产品图纸;

**备料:** 根据客户的要求及设计的产品方案进行备料;

**机加工:** 根据设计图纸或者客户图纸, 利用车床、倒角机、铣床、磨床、CNC 加工中心(辅助加工设备端铣刀研磨机用于刀具研磨)等设备进行机加工, 然后部分零件使用流体抛光机抛光。车床、磨床、CNC 加工中心、线切割机使用过程需用切削液进行冷却润滑(切削液使用时需兑水, 切削液: 水为 1:20), 线切割-慢丝机器使用纯水进行冷却润滑。该工序会有废边角料、废切削液、切削液使用时挥发产生的有机废气及噪声产生, 项目使用纯水及切削液进行冷却润滑, 可有效抑制切割、打磨等过程粉尘的产生;

**组装:** 按设计方案及客户要求, 将经机加工后的工件与零配件一起进行组装, 组装完后进行检验;

**检验、打码:** 在工件、零件、产品上使用光纤激光打标机或喷码打印机标记零件号码或编号或客户指定标识, 加工完成的产品对照图纸进行产品检验, 对不符合客户要求的产品, 进行返工、改进。该工序水性油墨使用时会产生有机废气。

**出厂:** 检查合格的产品即出厂。

**注:** 项目仅 5%的零部件需进行抛光, 因需抛光工件数量较少, 抛光过程产生的粉尘较少且难以定量, 本次环评不考虑抛光过程产生的粉尘, 同时企业需加强管理, 加强车间通风。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

(1) 废水

根据项目报告表，运营期废水主要为员工生活污水和纯水制备弃水，主要污染物为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP，通过市政污水管网接入枫桥水质净化厂处理，全厂废水排放情况如表 3-1 所示。

表 3-1 废水排放情况一览表

监测点位	污染源工段	污染物名称	排放规律	治理措施	排放去向
废水总排口 W1	生活污水、纯水制备弃水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP	间歇排放	市政污水管网	枫桥水质净化厂

企业生活污水与其他企业共用管道，不具备监测条件。

(2) 废气

本次验收项目产生的废气主要为加工过程切削液挥发产生的有机废气及打码过程产生的油墨废气，无组织排放于车间内。无组织废气监测点位如图 3-2 所示。

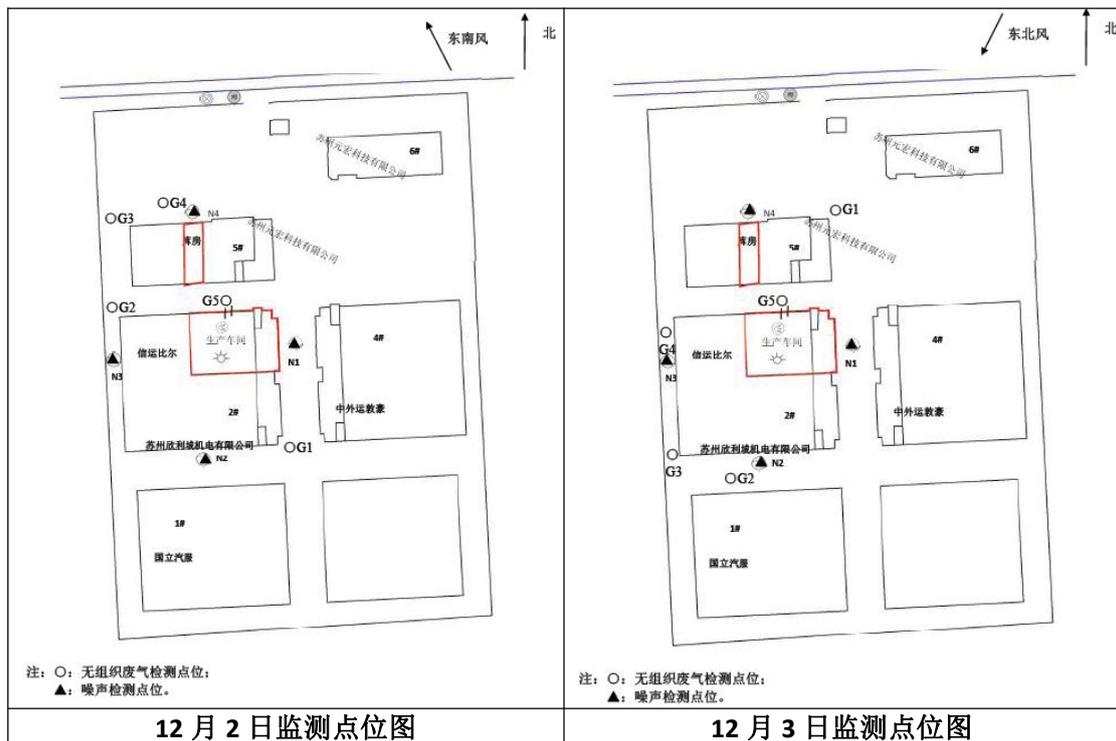


图 3-1 无组织废气、噪声监测点位示意图

(3) 噪声

本项目主要噪声源包括：磨床、铣床、钻床、台式钻攻两用机、车床、火花机、穿孔机、线切割机、加工中心、端铣刀研磨机、流体抛光机、电动攻丝机及

空压机等。项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备，采取防振降噪措施。

表 3-2 项目噪声情况一览表

设备名称	源强度 dB (A)	治理措施	
		环评要求	实际治理措施
磨床、铣床、钻床、台式钻攻两用机、车床、火花机、穿孔机、线切割机、加工中心、端铣刀研磨机、流体抛光机、电动攻丝机等	70-90	项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备，采取防振降噪措施。	项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备，采取防振降噪措施。

噪声监测点位如图 3-2 所示。

#### (4) 固体废物

企业在生产车间内设置了一个 3m<sup>2</sup> 的危废暂存区，用于贮存废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油等危废。危废暂存区由能够防风、防雨、防渗，地面设置了环氧地坪，并设置了托盘，能够防腐防渗、收集泄露废液；危废暂存区中各类危险废物分类存放，并且张贴了标签；危废暂存区外张贴了危废标志，张贴了管理制度、管理人员等；危废暂存区设置有监控，实行双锁制度。危废暂存区的设置基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的相关要求，并达到《关于进步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办[2019]327 号)》及《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办字[2019] 222 号)》等文件要求。

危废暂存区设置情况见图 3-2。



危废标识牌



危废标识牌



一般固废标识牌

图 3-2 危废暂存区、一般固废暂存区设置情况图

本项目产生的固体废物主要包括危险废物：废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油等；一般固废：废包装袋、废边角料、不合格品等；生活垃圾。

各种固体废物的种类及去向见表 3-3。

表 3-3 固体废物种类及去向表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险性	环评废物代码	环评产生量 t/a	实际废物代码	实际产生量 t/a	变化量 t/a	利用处理方式
1	废切削液	危险废物	机加工	固态	有机物	T	HW09 900-006-09	0.05	HW09 900-006-09	0.05	0	委托南通海之阳环保工程技术有限公司处置
2	废空桶(瓶)		包装拆解	固态	有机物、矿物油	T/In	HW49 900-041-49	0.2	HW49 900-041-49	0.2	0	
3	废矿物油		机加工	液态	矿物油	T, I	HW08 900-249-08	0.02	HW08 900-249-08	0.02	0	
4	废包装袋	一般废物	拆解包装	固态	塑料袋、编织袋	/	339-001-99	1	339-001-99	1	0	委托苏州思睿明废旧物资回收利用有限公司处置
5	废边角料		机加工	固态	金属	/	339-001-09	0.5	339-001-09	0.5	0	
6	不合格品		检验(试模)	固态	金属等	/	339-001-99	0.5	339-001-99	0.5	0	
7	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固	纸、塑料等	/	900-999-99	10	900-999-99	10	0	环卫部门清运

表四

### 1、项目变动情况

企业实际建设内容与环评阶段相比，项目性质、规模、地点、生产工艺均未发生改变，仅危废暂存区面积由 5m<sup>2</sup> 调整为 3m<sup>2</sup>，在及时周转前提下，能够满足项目废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油的暂存需要。

### 2、变化内容污染源强及环境影响分析

项目变动未导致污染物种类、排放量增加。所有固废收集后委托相关单位处置，做到 100%处理，零排放。对周围环境不会带来二次污染及其他影响，不属于重大变化。

### 3、变动内容分析及结论

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），本次验收项目变动内容分析如表 4-1 所示。

表 4-1 与环办环评函〔2020〕688 号文对照分析表

序号	环办环评函〔2020〕688 号文内容		变动情况	重大变化判定
1	性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	无
2	规模	1、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产、处置或储存能力未增加。	无
3	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未发生变化。	无
4	生产工艺	1、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大	项目未新增产品品种或生产工艺、原辅材料，物料运输、装卸、贮存方式未发生改变	无

		气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。		
5	环境保护措施	<p>3、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>4、.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>5、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>6、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>7、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>8、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>项目废气废水防治措施未发生变化。废水排放方式、排放位置未发生改变；未新增废气排口；噪声、土壤、地下水防治措施未发生变化；危废暂存区面积减少为 3m<sup>2</sup>，在及时周转前提下，能够满足项目废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油的暂存需要</p>	<p>污染物种类、排放量均未增加，<b>不属于重大变化</b></p>
<p><b>结论：</b>对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）要求，本项目无重大变动，可纳入本次竣工环境保护验收管理。</p>				

表五

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**◆环境影响报告表主要结论**

**1、项目概况**

苏州信运比尔精密机械有限公司成立于 2012 年 12 月，主要从事机械零配件、模具、冲压件、五金件、工装治具的设计、生产、加工及销售等。现企业拟租用苏州元宏科技有限公司嵩山路 55 号厂房，租赁建筑面积约为 1446 平方米，建设年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目。本项目总投资 200 万元，环保投资 10 万元。项目搬迁后共有员工 40 人，年工作 250 天，两班制，每班 8 小时，年运行 4000 小时。本项目不新建食堂及淋浴设施，就餐通过外送快餐解决。

**2、项目相符性**

本项目主要从事模具及工装治具的生产，行业类别属于 C3399 其他未列明金属制品制造，本项目未被列入《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正版）和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中的限制类和淘汰类，也未被列入《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中的限制类、禁止类和淘汰类，属于允许类项目；对照《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118 号），本项目不在文中所列限制类和淘汰类，项目生产产品未在文中所列有能耗限额产品中，符合要求。因此，本项目符合国家和地方的相关产业政策。

**3、项目规划相容性分析**

本项目位于苏州市高新区嵩山路 55 号。根据（苏新国用（2011）第 002450 号），项目用地性质为工业用地，符合要求；根据《苏州高新区中心城区西北片控制性详细规划》，项目用地性质为工业用地，符合要求。

本项目厂区距离太湖直线距离约 13.8km，属于《江苏省太湖水污染防治条例》划定的太湖三级保护区。本项目无生产废水，生活污水接管至市政污水管网，经苏州高新第二污水处理厂处理后尾水排入京杭运河，不直接向水体排放，符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年 1 月 24 日）的要求。

本项目选址不在生态保护功能区禁止开发区以及限制开发区范围之内，与本项目最近的“苏州白马涧风景名胜区”位于项目西侧，最近距离约 3200m，项目建设满足《江苏省国家级生态保护红线规划》及《江苏省生态红线区域保护规划》的要求。

**4、项目周围环境质量现状**

**（1）大气环境质量现状**

本次评价大气环境数据引用《2018 年度苏州市环境状况公报》中苏州市市区监测结果。

SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、CO 可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，NO<sub>2</sub>、PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub> 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。因此，苏州市环境空气质量不达标，项目所在区域属于不达标区。

针对区域环境空气质量不达标的情况，苏州国家高新技术产业开发区管理委员会 2017 年 3 月 10 日发布了“关于印发《苏州高新区“两减六治三提升”专项行动实施方案》的通知”，文件要求到 2020 年，全区 PM<sub>2.5</sub> 年均浓度在 2015 年年均浓度 0.0608 毫克/立方米的基础上下降 25%，城市空气质量优良天数比例达到 73.9% 以上；同时，针对挥发性有机物的污染治理，苏州国家高新技术产业开发区管理委员会于 2018 年 4 月 13 日印发了《区管委会关于印发苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》（苏高新管〔2018〕74 号），《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》。

### （2）水环境质量现状

本次评价地表水环境现状资料引用江苏环球嘉惠环境科学研究所有限公司委托江苏润吴检测服务有限公司对苏州高新第二污水处理厂的监测数据（苏润检测（水）字（2019）第 005 号），其监测数据表明项目所在地水环境质量良好。

### （3）声环境质量现状

经现场监测，项目地厂界噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，项目所在地声环境现状质量较好。

## 5、项目污染物排放水平及污染防治措施评述

（1）废气：本项目废气主要为机加工过程及打码过程中产生的非甲烷总烃，车间无组织排放。

（2）废水：本项目主要为职工生活污水和纯水制备弃水，接管市政污水管网，经苏州高新第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）表 2 中标准后，排入京杭运河，预计对京杭运河水环境影响较小。

（3）噪声：本项目噪声源主要为磨床、铣床、钻床、台式钻攻两用机、车床、火花机、穿孔机、线切割机、加工中心、端铣刀研磨机、流体抛光机、电动攻丝机及空压机等设备运行时产生的噪声，源强在 75~90dB（A）范围内。按照工业设备安装的有关规范，合理厂平面布局，对震动设备进行减震；通过利用墙壁、绿化等隔声作用，以降低其噪声对周围环境的影响。通过以上措施，预计厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，对周围环境影响较小。

（4）固废：项目一般固废收集后外售处置，生活垃圾由环卫部门清运，危险废物委托具有相应处理资质的单位处置，各种固废做到 100% 处理，零排放。对周围环境不会带来二次污染及其他影响。

## 6、卫生防护距离

本项目以生产车间为起点设置 100m 的卫生防护距离，同时建议主管部门在以后的规划建设过程中，该卫生防护距离内，不得新增环境保护目标，以避免环境纠纷。在采取相关措施的前提下，对周围大气环境质量影响较小。

## 7、总量控制

### ①总量控制因子

根据国家和江苏省“十三五”总量控制的规定，本项目水污染物排放总量控制因子为：COD、NH<sub>3</sub>-N、TP，其余为考核因子；大气污染物控制因子为：非甲烷总烃，其余为考核因子；固废合理处理处置，实现零排放，因此不考虑其总量控制。

### ②项目总量控制建议指标

#### a.大气污染物

无组织：非甲烷总烃 0.065t/a。

#### b.水污染物

本项目生活污水量 800t/a，污染物产生量 COD 0.4t/a、SS 0.32t/a、氨氮 0.036t/a、TP 0.0064t/a，污染物排放量 COD 0.4t/a、SS 0.32t/a、氨氮 0.036t/a、TP 0.0064t/a。纯水制备弃水 3t/a，污染物产生量 COD 0.00015t/a、SS 0.00015t/a。

#### c.固废外排量：0

③总量平衡途径：本项目水污染物总量排放纳入苏州高新第二污水处理厂的的总量范围内；大气污染物在高新区范围内平衡；项目实施后固体废物全部得到处置，固废外排量为零，因此，本项目不需要申请固体废物排放总量指标。

## 8、环境管理与监测计划

企业应按要求制定严格的环境管理与环境监测计划，并以扎实的工作保证企业各项环保措施以及环境管理与环境监测计划在项目运营期得以认真落实，在采取上述措施后，能有效地控制和减轻污染，保护环境。

表 5-1 “三同时”验收一览表

项目名称	年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目					
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）	完成时间
废气	机加工、打码	非甲烷总烃	加强车间通风	车间无组织排放	/	与项目同时设计同时施工，项目建成时同时投入
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP	接管市政污水管网至苏州高新第二污水处理厂	经污水处理厂处理后，达标排放	1	
	纯水制备弃水	COD、SS				
噪声	生产设备	噪声	减震、隔声	达标排放	2	
固废	一般工业固废	废包装袋、废边角料	外售，由专业单位回收再利用	零排放	2	
		不合格品	返修、返工			

	危险固废	废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油	交由有资质单位处置			运行。
	生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门处理			
绿化	依托租赁方			厂界降噪吸尘	/	
事故应急措施	无			—	/	
环境管理（机构、监测能力等）	厂区内设立环境管理的机构			加强环境管理，防止环境污染事故	/	
清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）	雨污分流，污水收集点附近醒目处应树立环保图形标志牌。大气排气口附近醒目处也应树立环保图形标志牌。固废暂存处也应该醒目处应树立环保图形标志牌。			达到《江苏省排污口设置及规范管理办法》的规定	/	
“以新带老”措施	—				/	
总量平衡具体方案	废气在高新区范围内平衡；水污染物在苏州高新第二污水处理厂内平衡；固体废物零排放				/	
区域解决问题	/				/	
卫生防护距离设置	项目需以生产车间为起点设置 100m 的卫生防护距离，卫生防护距离内不得新建居住区、医院、学校等生活环境敏感点。				/	
总计	—				5	—

综上所述，本项目符合国家、地方产业政策；其厂址符合当地总体规划和环保规划要求；污染物达标排放；固体废物全部得到有效利用或妥善处置；项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实行达标排放，项目所需的水污染物总量在苏州高新第二污水处理厂削减总量内平衡；大气污染物总量向当地环保部门申请，在高新区范围内平衡。因此，在建设单位履行其承诺，认真落实全部环保措施，并确保环保设施正常运行的情况下，从环境保护角度来看，本项目的建设是可行的。

#### ◆审批部门审批决定

苏州市行政审批局对本项目作出的批复详见附件。

表 5-1 项目环评批复要求落实情况对照表

序号	环评批复要求	落实情况	备注
1	厂区实现雨、污分流。该项目生活污水和纯水制备弃水汇总后排入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。	项目所在厂区实行雨、污分流，生活污水和纯水制备弃水汇总后排入市政污水管网，排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮、总磷、执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准	满足环评批复要求
2	该项目应加强废气管理，无组织废气非甲烷总经排放标准执行《大气污染物综	根据监测报告：KH-H2311189，无组织排放的非甲烷总经满足江苏	满足环评

	合排放标准》(GB16297-1996)浓度的80%及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中的限值。	省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)附录 A 要求	批复要求
3	采取切实有效的隔音降噪措施,确保本项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,昼间≤65dB(A),夜间≤55dB(A)。	企业采取了隔音降噪措施,根据监测报告:KH-H2311189,厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	满足环评批复要求
4	建设单位应落实报告表提出的各项固体废物污染防治措施,生活垃圾、一般工业固废、危险废物须分类收集、处置。生活垃圾必须送当地政府规定的地点进行处理,不得随意扔撒或者堆放。本项目产生的危险废物种类为废切削液 HW09(900-006-09)、废空桶(瓶)HW49(900-041-49)和废矿物油 HW08(900-249-08),须按国家有关规定进行贮存、转移、运输及处置。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单。	企业危险废物、一般固体废弃物、生活垃圾分类收集、处置。企业产生的危险废物委托南通海之阳环保工程技术有限公司处置处理;项目配套建设有 1 个 3m <sup>2</sup> 危险废物贮存场所,并设置危险废物识别标签。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)要求。一般固废收集后交由苏州思睿明废旧物资回收利用有限公司处置,不得外排,生活垃圾由环卫部门统一清运处理。	满足环评批复要求
5	该项目实施后,建设单位应落实环评文件提出的以车间为界设置 100 米卫生防护距离的要求,目前该范围内无居民等敏感目标,今后该卫生防护距离内不得建设居民住宅等环境敏感目标。	项目以生产车间边界为起点设置 100 米的卫生防护距离,卫生防护距离内无居民住宅等环境敏感目标。	满足环评批复要求
6	采取有效的环境风险防范措施和应急措施,制定《突发环境事件应急预案》并报我局备案,防止各类污染事故发生。	企业编制了危废专项应急预案(未备案)	基本满足环评批复要求
7	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号文)的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念,实施清洁生产措施,贯彻 ISO14000 标准。	企业按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定规范设置了排放口及标识;实施了清洁生产措施,贯彻 ISO14000 标准	满足环评批复要求
8	项目实施后,污染物排放总量在高新区内平衡,污染物排放总量核定为(本项目/全厂): (一)废水污染物排放总量(吨/年):废水量≤803/803, COD≤0.40015/0.40015,	本项目各类污染物满足核定的污染物排放总量。	满足环评批复要求

	<p>SS≤0.32015/0.32015, NH<sub>3</sub>-N≤0.036/0.036, TP≤0.0064/0.0064; (二)大气污染物排放总量(吨/年):非 甲烷总烃(无组织)≤0.065/0.065。 该项目最终允许污染物排放量以排污 许可证核定量为准。</p>		
9	<p>该项目实施后,建设单位应在排放污染 物之前按照国家规定的程序和要求向 环保部门办理排污许可相关手续,做到 持证排污、按证排污。按照《建设项 目竣工环境保护验收暂行办法》办理环 保设施竣工验收手续。需要配套建设 的环境保护设施未建成、未经验收或 者经验收不合格,建设项目已投入生 产或者使用的,生态环境部门将依法 进行查处。</p>	<p>企业已依照《排污许可管理条例》 规定,进行了排污许可证登记,编 号:91320505055244782J001W,目 前正在办理竣工环保验收手续。</p>	<p><b>满足 环评 批复 要求</b></p>
10	<p>建设单位是该建设项目环境信息公 开的主体,须自收到我局批复后及时 将该项目报告表的最终版本予以公 开。同时应按照《建设项目环境影响 评价信息公开机制方案》(环发〔2015〕162号)做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。</p>	<p>项目已按照要求进行各个环节内 容的公示。</p>	<p><b>满足 环评 批复 要求</b></p>
11	<p>该项目在建设过程中若项目的性质、规 模、地点、采用的生产工艺或者防治污 染、防止生态破坏的措施、设施发生 重大变动的,应当重新报批项目的环 境影响评价文件。自批准之日起,如 超过5年方决定工程开工建设的,环 境影响评价文件须报重新审核。</p>	<p>本项目在审批之日起五年内开工, 项目的性质、规模、地点、采用的 生产工艺或拟用的防治污染措施 均未发生重大变化。</p>	<p><b>满足 环评 批复 要求</b></p>

表六

## 验收监测质量保证及质量控制：

## 1、监测分析方法

表 6-1 监测分析方法

类别	监测因子		分析方法及方法来源
大气污染物	无组织	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
噪声	工业企业厂界噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

## 2、监测仪器

表 6-2 监测使用仪器

序号	仪器编号	仪器名称	型号	检测项目
1	SZKHJC-088-09	负压便携采气桶	ZY009	--
2	SZKHJC-088-10	负压便携采气桶	ZY009	--
3	SZKHJC-088-11	负压便携采气桶	ZY009	--
4	SZKHJC-088-12	负压便携采气桶	ZY009	--
5	SZKHJC-107-03	多功能气象参数仪	NK-5500	--
6	SZKHJC-081-03	多功能声级计	AWA5688	噪声
7	SZKHJC-082-03	声校准器	AWA6022A	
8	SZKHJC-075-01	气相色谱仪（非甲烷总烃）	GC-2014	非甲烷总烃

## 3、单位资质

本次调查样品由苏州康恒检测技术有限公司检测（具备江苏省质量技术监督局认定资质，CMA 证书：181012050054），上述检测单位的质量可靠。



图 6-1 监测单位资质

#### 4、质量控制与质量保证

##### (1) 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间对采样仪器的流量计定期进行校准。具体质控结果统计详见表 6-3。

表 6-3 废气质量控制结果统计表

检测日期		2023.12.02						
质控措施 检测项目		质控样		平行样		加标回收		空白样
		标准值	检测值	数量	相对偏差 (%)	数量	回收率 (%)	数量
无组织 废气	非甲烷总烃	/	/	3	1.9/0.80/0.00	/	/	1
检测日期		2023.12.03						
质控措施 检测项目		质控样		平行样		加标回收		空白样
		标准值	检测值	数量	相对偏差 (%)	数量	回收率 (%)	数量
无组织 废气	非甲烷总烃	/	/	3	0.46/0.45/1.4	/	/	1

(2) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源（94dB（A））进行校准，2023年12月2日昼间测前校准：93.9dB（A），测后校准：94.0dB（A），夜间测前校准：94.1dB（A），测后校准：93.9dB（A）；2023年12月3日昼间测前校准：94.0dB（A），测后校准：93.9dB（A），夜间测前校准：94.0dB（A），测后校准：93.9dB（A）。测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB。

(3) 其他保证：监测人员均持证上岗，监测数据实现三级审核。

表七

验收监测内容：

### 1、废气

#### 无组织废气

本次验收监测对厂界非甲烷总烃及厂内非甲烷总烃无组织排放浓度进行了监测，监测点位见图 3-2，监测内容见表 7-1。

表 7-1 无组织废气监测内容一览表

类别	点位	环保设施及采样点位	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向 G1、下风向 G2-G4	厂界外浓度最高点	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次
	厂房北侧门外 1m，距离地面 1.5m(G5)	/	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次

### 2、厂界噪声监测

生产车间边界外 1m 处分东、南、西、北四个方向布设监测点位，传声器位置高于墙体并指向声源处，频次为监测 2 天，每天昼、夜各一次，噪声监测点位如图 3-2，监测内容见表 7-2。

表 7-2 厂界噪声监测内容一览表

监测点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测方法
▲N1	项目地东侧边界外 1m	等效 A 声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼、夜各一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
▲N2	项目地南侧边界外 1m			
▲N3	项目地西侧边界外 1m			
▲N4	项目地北侧边界外 1m			

### 3、环境质量监测

环境影响评价报告书(表)及审批部门审批决定中未对环境敏感保护目标有要求的要进行环境质量监测。

表八

**验收监测期间生产工况记录：**

2023年12月2日~3日委托苏州康恒检测技术有限公司对《苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具150套、工装治具300套搬迁项目》进行了废气、厂界环境噪声方面的验收监测，验收监测期间公司生产正常、环保设施正常运行，周边企业正常运行。验收监测期间该公司生产情况见表8-1。

**表8-1 现场监测期间产品工况记录表**

序号	产品名称	监测期间产量			
		2023年12月2日		2023年12月3日	
		产量	负荷	产量	负荷
1	模具	0.5套	83.3%	0.5套	83.3%
2	工装治具	1套	83.3%	1套	83.3%

\*验收期间模具及工装治具集中生产；

**验收监测结果：**

## 1、废气

## 无组织废气

2023年12月2日~3日对企业厂界无组织废气及厂区内非甲烷总烃进行了采样监测，监测频次按照《监测方案》执行，监测结果与评价见8-2。

**表8-2 废气无组织排放监测结果及评价表（单位：mg/m<sup>3</sup>）**

监测点位	监测日期	监测项目	采样频次			最大值 (mg/m <sup>3</sup> )	执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	评价结果
			1	2	3			
厂界上风向 G1	2023.12.2	非甲烷总烃	0.45	0.50	0.52	0.78	4.0	达标
厂界下风向 G2			0.76	0.70	0.78			
厂界下风向 G3			0.62	0.59	0.66			
厂界下风向 G4			0.55	0.64	0.62			
厂房北侧大门外 G5			0.74	0.76	0.76	0.76	6	达标
厂界上风向 G1	2023.12.3	非甲烷总烃	0.56	0.54	0.51	1.12	4.0	达标
厂界下风向 G2			1.06	1.08	1.10			
厂界下风向 G3			0.96	1.07	1.10			
厂界下风向 G4			1.12	1.11	1.10			
厂房北侧大门外 G5			1.31	1.18	1.06	1.31	6	达标
气象参数	日期	2023.12.2			2023.12.3			

		1	2	3	1	2	3
	温度℃	6.6	6.6	6.6	6.1	6.1	6.1
	大气压 kPa	103.1	103.1	103.1	103.0	103.0	103.0
	相对湿度%	54.9	54.9	54.9	69.3	69.3	69.3
	风速 m/s	2.3	2.3	2.3	2.2	2.2	2.2
	风向	东南	东南	东南	东北	东北	东北

由上表可见，非甲烷总烃的无组织排放浓度满足相应的排放标准。

## 2、厂界噪声

企业夜间不生产，昼间噪声监测结果及评价结论见表 8-3。

**表 8-3 厂界噪声监测结果（单位：dB(A)）**

点位 监测时间		N1 dB(A)	N2 dB(A)	N3 dB(A)	N4 dB(A)
2023.12.2	昼间	53.6	53.1	57.2	60.5
	标准	65	65	65	65
	达标情况	达标	达标	达标	达标
	夜间	46.1	45.5	49.8	45.0
	标准	55	55	55	55
	达标情况	达标	达标	达标	达标
2023.12.3	昼间	54.1	53.3	57.7	58.1
	标准	65	65	65	65
	达标情况	达标	达标	达标	达标
	夜间	45.7	47.5	49.2	45.7
	标准	55	55	55	55
	达标情况	达标	达标	达标	达标
气象参数	2023 年 12 月 2 日，昼间：晴，风速 2.3~2.3m/s；夜间：晴，风速 2.5~2.7m/s； 2023 年 12 月 3 日，昼间：晴，风速 2.1~2.2m/s；夜间：晴，风速 2.3~2.4m/s；				
监测工况	验收监测期间，企业正常生产；负荷均达到 75%以上的要求。				

由上表可见，项目厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表九

### 1、工程基本情况和环保执行情况

苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目建设地点位于苏州市高新区嵩山路 55 号，实际总投资为 200 万元，环保投资为 5 万元，占总投资金额的 2.5%；该项目环境影响报告表以及环评批复等材料齐全，废气、废水、固废和噪声所配套的环保设施、措施均已基本按照环境影响报告表及环评批复的要求落实到位。

### 2、环境保护设施调试效果

2023 年 12 月 2 日~3 日委托苏州康恒检测技术有限公司对《苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目》进行了废气、厂界环境噪声方面的验收监测。验收监测两天的生产负荷均大于 75%，满足竣工验收监测对工况条件的要求。

#### (1) 废气

验收监测期间，厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 标准要求。

本项目以生产厂房为边界的 100 米卫生防护距离内无环境保护敏感点。

#### (2) 废水

本项目运营期废水主要为员工生活污水和纯水制备弃水，主要污染物为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP，通过市政污水管网接入枫桥水质净化厂处理。

#### (3) 厂界噪声监测结果

验收监测期间，本项目厂界昼间、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### (4) 固体废物

本项目废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油为危险废物，委托南通海之阳环保工程技术有限公司处理；废包装袋、废边角料、不合格品为一般固体废弃物，委托苏州思睿明废旧物资回收利用有限公司；生活垃圾由环卫部门清运处理。项目固废最终零排放。

综上，本次验收可以满足有关的验收要求，建议可通过验收；本验收监测的结论是在建设方提供的生产工况情况及监测时段采样情况下得出的；建设单

位对所提供资料的真实性负责。

## 2、建议

(1) 加强公司员工的环保意识，建立健全各项环保设施的运行和维护台帐。

(2) 建议该公司加强环保从业人员的培训，做到持证上岗，进一步完善健全环境管理规章制度，在保证污染物稳定达标排放的基础上，进一步加强对生产全过程的环保管理及监督，减少“跑、冒、滴、漏”，最大减轻项目对环境带来的影响；

(3) 企业应及时开展自测工作，确保各项污染治理设施正常运行，确保污染物稳定达标排放。

(4) 当项目生产工艺、生产产品及产量有变化时，请及时按建设项目环保管理的有关要求报告相关环境行政主管部门。

## **附图**

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 周边环境概况图
- 附图 3 项目所在厂区平面布置示意图
- 附图 4-1 车间平面布置图
- 附图 4-2 库房平面布置图

## **附件**

- 附件一 环评批文
- 附件二 营业执照
- 附件三 厂房租赁合同及不动产权证
- 附件四 排污许可登记
- 附件五 危废处置协议
- 附件六 一般固废处置协议
- 附件七 监测报告