

苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)的规定,苏州信运比尔精密机械有限公司于 2023 年 12 月 16 日组织环评单位(江苏环球嘉惠环境科学研究所有限公司)、验收监测单位(苏州康恒检测技术有限公司)以及二位专家组成验收工作组(名单附后),对公司“苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目”进行竣工环保验收。验收工作组严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类(生环部公告[2018]9 号)》文件的要求,对照项目环境影响报告表及项目环评批复(苏行审环评[2020]90036 号),经现场踏勘、审阅项目竣工环境保护验收监测报告表及相关资料,提出竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:苏州高新区嵩山路 55 号(2-北厂房)。

建设规模及主要建设内容:苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目设计年生产模具 150 套、工装治具 300 套,项目租赁建筑面 1446m²厂房。建成后年生产模具 150 套、工装治具 300 套件。

项目搬迁后员工总数为 40 人,年工作 250 天,二班制,每班 8 小时,年工作 4000 小时。

(二)建设过程及环保审批情况

苏州信运比尔精密机械有限公司于 2019 年 12 月委托江苏环球嘉惠环境科学研究所有限公司编制完成本项目环境影响报告表,2020 年 01 月 20 日获得苏州市行政审批局《关于对苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目环境影响报告表的批复》(苏行审环评[2020]90036 号)。由于期间疫情等因素的影响,项目 2022 年 12 月开始建设,2023 年 03 月建设完成,并开始进行项目调试试生产。苏州信运比尔精密机械有限公司于 2023 年 12 月 2-3 日委托苏州康恒检测技术有限公司对项目进行验收监测,并根据验收监测数据(KH-H2311189)编制完成技改项目竣工环境保护验收监测报告表。

企业于 2020 年 04 月 16 日完成了固定污染源排污登记变更（登记编号：91320505055244782J001W，有效期 2020 年 04 月 16 日至 2025 年 04 月 15 日）。

（三）投资情况

本项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资比例为 2.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为苏州市行政审批局“苏行审环评[2020]90036 号”批复对应的苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目生产设备及公辅、环保设施。

二、工程变动情况

根据建设单位提供《苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目环境影响报告表》及其批复内容以及对项目生产现场踏勘结果，项目较环评审批内容：危废暂存区面积由 5m² 调整为 3m²。项目实际建成产能、设备、匹配的原辅料使用、生产工艺、污染防治措施未突破原环评及审批文件内容。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）的相关规定，上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次验收项目废水主要为员工生活污水及纯水制备弃水，直接经市政污水管网排入枫桥水质净化厂处理。

（二）废气

本次验收项目废气主要来源于加工过程切削液挥发产生的非甲烷总烃有机废气及打码过程产生的油墨非甲烷总烃有机废气，通过车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为磨床、铣床、钻床、台式钻攻两用机、车床、火花机、穿孔机、线切割机、加工中心、端铣刀研磨机、流体抛光机、电动攻丝机及空压机等设备运行时产生的噪声，主要降噪措施有选用低噪声动力设备与机械设备，采取防振降噪措施等。

（四）固体废物

本项目危险废物废切削液、废空桶（瓶）、废矿物油委托有资质单

位（南通海之阳环保工程技术有限公司）处置；一般工业固废废包装袋、废边角料、不合格品委托专门单位（苏州思睿明废旧物资回收利用有限公司）处置；生活垃圾委托当地环卫部门处理。

企业设置了一个 3m² 的危废暂存区。经现场检查，危废仓库基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的相关要求，并达到《关于进步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办[2019]327 号)》及《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办字[2019] 222 号)》的要求。各类危险废物均与具有相应危废处置资质危废处置单位签订了处置协议。

（五）其他环境保护设施

1、项目环评以生产车间边界设置了 100 米卫生防护距离。经现场检查，卫生防护距离范围内无居民点等敏感区域；

2、按照管理要求，设置了规范的排放口；

3、编制了危废专项应急预案（未备案）。

四、环境保护设施调试效果

苏州康恒检测技术有限公司于 2023 年 12 月 2-3 日对本项目进行现场验收监测。根据“验收监测报告表”，验收监测期间：

（一）工况

公司生产设备、环保设施正常运行，生产负荷大于 75%，满足竣工环境保护验收监测工况要求。

（二）污染物排放情况

1、废水

本项目生活污水及纯水制备弃水直接经市政污水管网排入枫桥水质净化厂处理。

2、废气

验收监测期间，根据监测结果表明本项目非甲烷总烃厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，厂区内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 标准要求。

3、噪声

验收监测期间，根据监测结果表明本项目厂界昼间、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固废

验收期间产生的一般工业固废、危险废物按照类别进行了临时存放，存放管理符合相应规范要求。制定了固体废弃物管理和转移制度，与江苏省危险废物全生命周期监控系统联网。

五、验收结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，项目环境影响报告表经批准后，项目建设已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复的要求建设了废水、废气、噪声、固废环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，验收监测数据表明主要污染物达标排放。项目在立项以来过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组同意：“苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目”整体竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

- 1、健全环境管理制度，有专人负责环境保护工作。
- 2、加强固废的规范化管理、识别标志设置及更新，做好记录台账。
- 3、按照项目环评批复要求，尽快报备企业突发环境事件应急预案，并按照应急预案要求，定时开展应急演练，提高应对突发性环境事件的能力，强化与上级管理部门及周边企业的应急联动。确保环境风险可控。
- 4、按照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)等做好后续的自行监测工作。

七、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

苏州信运比尔精密机械有限公司
2023 年 12 月 16 日

苏州信运比尔精密机械有限公司年产模具 150 套、工装治具 300 套搬迁项目

竣工环保验收参加验收人员签到表

姓名	单位	电话	职务或职称	备注（与本项目关系）
唐仁	苏州信运比尔精密机械有限公司		总经理	
单莉	苏州信运比尔精密机械有限公司		人事行政	
徐超	环球嘉惠			环评单位
王家祥	苏州集团		高工	专家
赵丹	苏州科技大学		副教授	专家
王顺利	苏州康恒检测技术有限公司			检测单位