

苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷
帘门生产新建项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司

监测单位：江苏德昊检测技术服务有限公司

编制单位：苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司

2024 年 12 月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

项 目 负 责 人：

建设单位：苏州工业园区瑞迪精密制造有
限公司（盖章）

电话：/

传真：/

邮编：215000

地址：苏州工业园区胜浦路 118 号

编制单位：苏州工业园区瑞迪精密制造有
限公司（盖章）

电话：

传真：

邮编：215000

地址：苏州工业园区胜浦路118号

目录

表一 验收监测基本信息 2

表二 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图） 4

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程 9

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 10

表五 验收监测质量保证及质量控制 11

表六 验收监测内容 12

表七 验收监测结果 13

表八 环境管理检查 15

表九 验收监测结论及建议 16

附件1、项目地理位置图 17

附件2、项目环保审批意见 20

附件3、监测报告 21

表一 验收监测基本信息

建设项目名称	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目				
建设单位名称	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
建设地点	苏州工业园区胜浦路 118 号				
主要建设规模	年生产各类卷帘门350套				
设计能力	年生产各类卷帘门350套				
实际能力	年生产各类卷帘门350套				
环评时间	2024 年 5 月		开工建设时间	2024 年 6 月	
调试时间	2024 年 9 月 1 日		验收现场监测时间	2024 年 9 月 12 日~13 日	
环评报告表审批部门	苏州市生态环境局		环评报告表编制单位	苏州欣平环境科技有限公司	
环保设施设计单位	/		环保施工单位	/	
投资总概算	100 万	环保投资	2 万	所占比例	2%
实际总投资	100 万	实际环保投资	2 万	所占比例	2%
验收监测依据	(1)《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日) (2)《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日) (3)《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日) (4)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日) (5)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 26 日) (6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日) (7)《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令, 2017 年 10 月 1 日)。 (8)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国家环境保护部, 2017 年 11 月 20 日)。 (9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018 年 5 月 15 日) (10)《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单(试行)>的通知》(环办环评函[2020]688 号) (11)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月) (12)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文) (13)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监[2006]2 号, 2006 年 8 月) (14)《苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目江苏省投资项目备案证》(苏州工业园区行政审批局, 文号: 苏园行审备(2024)110 号, 代码: 2401-320571-89-01-301715, 2024 年 1 月 15 日) (15)《苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目环境影响报告》(苏州欣平环境科技有限公司, 2024 年 5 月)。 (16)《关于对苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目的审批意见》(苏州工业园区生态环境局, H20240137, 2024 年 6 月 19 日)				

1.1 废水执行标准

项目生活废水接入市政污水管网，排入园区污水处理厂污水厂排口执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015），具体如下。

表 1.1-12 生活污水污染物排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值 (mg/L)
废水排口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表4 三级标准	pH值	无量纲	6~9
			COD	mg/L	500
			SS	mg/L	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	1级B	氨氮	mg/L	45
			TP	mg/L	8

1.2 废气执行标准

本项目涉及产生废气环节所使用的原辅料极少，产生的废气可忽略不计，对周边环境几乎无影响，故本次不考虑废气的产生情况。

1.3 厂界环境噪声执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表1.3-1厂界环境噪声排放标准限值

厂界	昼 间	夜 间	执行标准
项目厂界	65dB（A）	55dB（A）	工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

验收监测标准、级别、限值

表二 主要生产工艺及污染物产出流程

2.1 工程建设内容

主要建设内容：年生产各类卷帘门 350 套；

建设地址：苏州工业园区胜浦路 118 号；

占地面积：全厂占地 1050 平方米；

职工人数：劳动定员 10 人；

工作制度：公司实行一班制，一班8小时，每天运行8小时，年工作300天，全年共计生产2400小时。

建设项目地理位置图见附件 1、项目周边概况见附件 2、项目平面布置图见附件 3。

项目主体工程见表 2.1-1，产品方案见表 2.1-2，主要设备见表 2.1-3，主要原辅料用量表见表 2.1-4，主要公辅设备见表 2.1-5。

表 2.1-1 本项目主体工程

序号	车间名称	环评建筑面积（平方米）	实际面积（平方米）	备注
1	生产车间	850	850	一层

表 2.1-2 本项目产品

序号	产品名称	规格/尺寸	设计能力（/年）	实际产能（/年）	年运行时数h	备注
1	钢制卷帘门	1.5-7.5 m	50套	约 50套	2400	/
2	铝制卷帘门	1.5-6.5 m	100套	约 100套	2400	/
3	快速卷帘门	1.5-9m	100套	约 100套	2400	/
4	钢制防火卷帘门	1.5-7.5 m	20套	约 20套	2400	/
5	无机布防火布卷帘门	1.5-20m	80套	约 80套	2400	/

由上表可知本项目实际建设产能与环评基本一致。

表2.1-3本项目主要设备

序号	设备名称	规格/型号	环评设备数量（台/套）	实际数量台/套）	涉及工段
1	钢材切割机	J3G-400（锯齿型切割机）	1	1	切割
2	铝材切割机	GCM10MX（锯齿型切割机）	1	1	切割
3	导轨轧机	D9070-30	1	1	轧制
4	底梁轧机	DL-6525	1	1	轧制
5	复合帘片轧机	WSF142-2	1	1	轧制
6	高频热合机	GP5-K4	1	1	高频热合
7	电焊机	ZX7270N111	2	2	电焊
8	行车		1	1	运输

由上表可知本项目实际建设设备与环评一致。

表2.1-4本项目主要原辅料用量表

序号	原辅料名称	形态	环评年用量	根据实际预估年用量
1	镀锌钢卷	固	14t	12t

苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目竣工环境保护验收监测报告表

2	彩钢卷	固	4t	4t
3	铝合金卷	固	30t	30t
4	无机防火布帘	固	80套	80套
5	防火岩棉	固	1200平米	1000 平米
6	钣金件（外壳）	固	100套	100套
7	轴头等机加工件	固	100套	100套
8	电器件	固	350套	350套
9	高强度尼龙网带pvc涂层布	固	1200平米	1000 平米
10	电焊条	固	5kg	5kg

根据试生产期间原料使用情况推算全年使用量，本项目原辅料未超环评预估量。

表2.1-5本项目主要公辅设施

类别	建设名称	环评设计能力	实际建设情况	备注
贮运工程	原料货架	50 m ²	50 m ²	生产车间西南侧
	成品区	50 m ²	50 m ²	生产车间西南侧
	型材货架	80 m ²	80 m ²	生产车间北侧
公用工程	给水工程	年用水量150t/a	年用水量150t/a	来自市政自来水管网
	排水工程	年排水120t/a	年排水120t/a	接市政管网
	供电工程	年用电量5万度/a	年用电量5万度/a	来自市政电网
	办公室	200 m ²	200 m ²	生产车间北侧
环保工程	废气	加强通风	加强通风	/
	废水	生活废水120t/a	生活废水120t/a	经市政污水管网接入园区污水处理厂处理
	噪声	设备减震、厂房隔声等达标排放		
	固废	一般固废	生产车间北侧楼梯间的5m ² 一般固废仓库	
		生活垃圾	办公区域垃圾收集后委托环卫部门清运	

2.3 主要生产工艺及污染物产出环节流程

一、钢质卷帘门：

1、工艺流程： — — — —

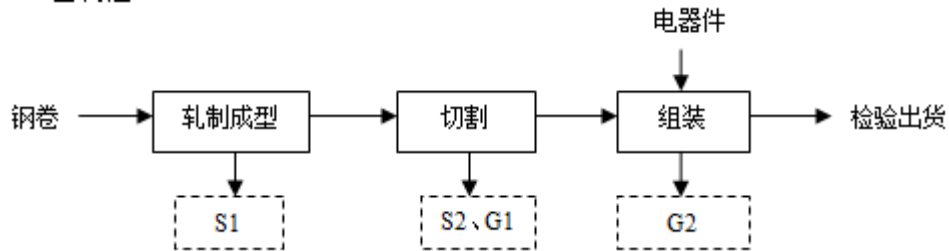


图2.3-1钢质卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

轧制成型：用轧机对钢卷进行轧制，得到初步形状。本工段产生少量边角料S1。

切割：用切割机对初步轧制的钢材的边角进行细节加工。本工段产生少量金属边角料S2和切割废气G1。

组装：将加工完成的钢卷和电器件进行组装得到钢质卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气G2。

二、铝制卷帘门：

1、工艺流程：

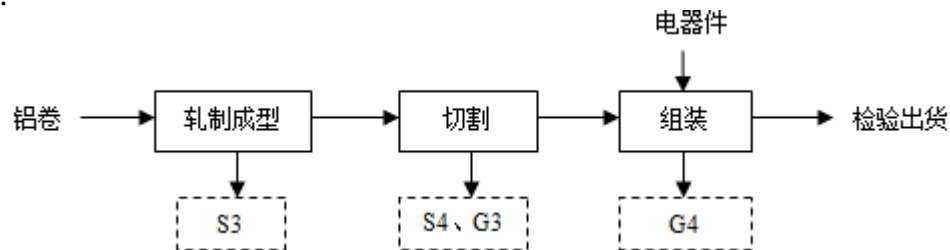


图2.3-2铝质卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

轧制成型：用轧机对铝卷进行轧制，得到初步形状。本工段产生少量边角料S3。

切割：用切割机对初步轧制的铝材进行细节加工。本工段产生少量金属边角料S4和切割废气G3。

组装：将加工完成的钢卷和电器件进行组装得到铝质卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气G4。

三、快速卷帘门：

1、工艺流程：

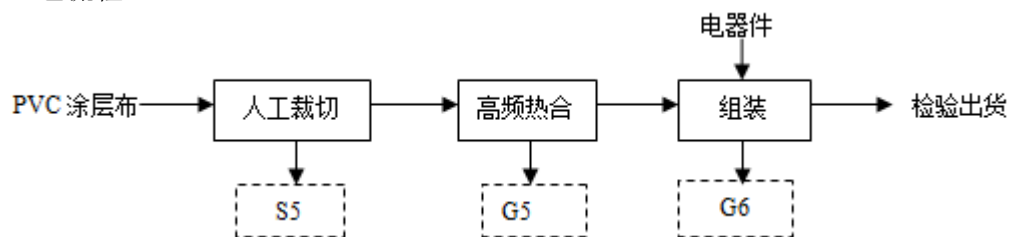


图2.3-3快速卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

人工裁切：工人按照图纸对PVC涂层布进行裁切。本工段产生少量边角料S5。

高频热合：用高频热合机对PVC涂层布边缘进行加热，约200℃，使边缘进入半熔融状态，再将两

片或多片熔融的涂层布边缘拼接，得到要求的现状，在室温下自然降温使涂层布完成拼接。本工段产生有机废气G5。

组装：将加工完成的涂层布和电器件进行组装得到快速卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气G6。

四、钢质防火卷帘门：

1、工艺流程：

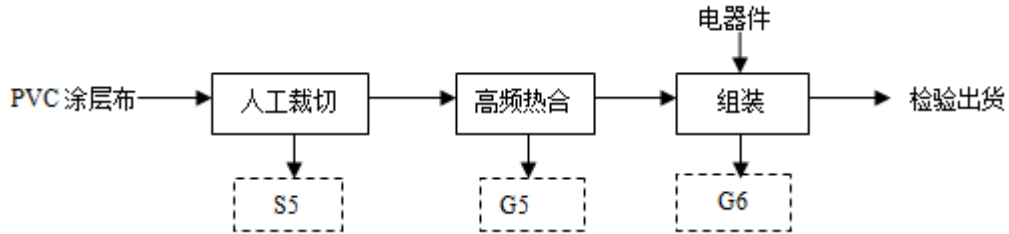


图2.3-4钢质防火卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

轧制成型：用轧机对钢卷进行轧制，得到初步形状。本工段产生少量边角料S1。

切割：用切割机对初步轧制的钢材进行细节加工。本工段产生少量金属边角料S2和切割废气G7。

组装：将加工完成的钢卷和电器件、防火岩棉、防火布帘进行组装得到钢质防火卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气G8。

五、无纺布防火布卷帘门：

1、工艺流程：

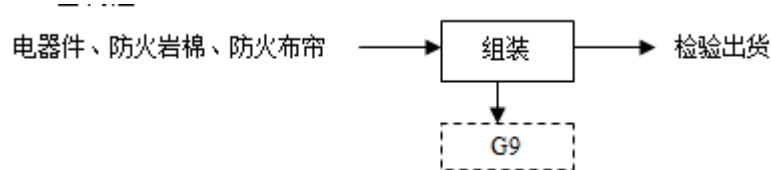


图2-6无纺布防火布卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

组装：将电器件、防火岩棉、防火布帘进行组装得到无纺布防火布卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气G9。

2.4 项目变动情况环境影响分析

类别	《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》 （环办环评函[2020]688号）	本项目变化情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	无
规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	无
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无
环境保护措施	治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	无
	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无
结论	本项目不属于重大变动。	

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 废水

本项目废水主要为生活污水，经市政管网排入园区污水处理厂处理。

3.2 废气

本项目几乎无废气产生，对周边环境无影响。

3.3 厂界环境噪声

本项目高噪声设备主要为切割机、轧机等设备运行噪声，单台仪器噪声产生量为 70-75dB（A），故本项目产生的噪声经过墙体隔声和距离衰减等控制措施后能达标排放。

3.4 固体废弃物

本项目主要固体废物包括生活垃圾和一般固废，具体如下：

1、生活垃圾

本项目设置员工 10 人，按人均 1kg/d 计，则本项目生活垃圾产生量约为 3t/a，委托环卫部门处置。

2、一般固废

（1）一般包装材料：主要为一些纸箱等，根据建设方提供资料，产生量约为 5t/a，收集后外售处理。

（2）金属边角料：主要为轧制切割过程产生的金属边角料，产生量约 5t/a，收集后外售处理。

（3）塑料边角料：主要为人工裁切涂层布过程产生的塑料边角料，产生量约 2t/a，收集后外售处理。

表 3.4-1 固体废物种类产生表（t/a）

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量t/a
1	废包装	一般固废	包装	固	包装	固体废物分类与代码目录	/	/	900-005-S17	3
2	金属边角料		轧制切割	固	金属		/	/	900-002-S17	5
3	塑料边角料		裁切	固	塑料		/	/	900-003-S17	2
4	生活垃圾	生活垃圾	生活	固	生活垃圾	/	/	/	/	3

3.5 其他环保要求及手续情况

3.5.1 排污证申领情况

企业于 2024 年 9 月 11 日申领排污许可证，编号：913205947558544939001X，有效期 2024 年 9 月 11 日至 2029 年 9 月 10 日。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**4.1 建设项目环境影响报告表主要结论**

本项目的建设满足国家产业政策的要求，项目选址合理。项目建成后所有污染物达标排放，周围环境质量基本能够维持现状。经落实本环评提出的污染防治措施后，“三废”产生量较少，对周围环境的影响较小。因此，本项目从环保的角度看，该项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

你单位报送的“苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目”环境影响评价与排污许可申请材料收悉。从环保角度分析，同意该项目按申报内容在申报地址建设。

你单位须履行生态环境保护主体责任，严格执行排污许可管理相关规定，按照排污许可申报事项，落实各项防治环境污染和生态破坏的措施，遵守环境保护法律法规，确保项目废水、废气、噪声达标排放，固体废物规范管理，环境风险可控。

项目建成后，须按照国家相关规定办理竣工环境保护验收手续，合格后方可正式投入生产。纳入国家排污许可管理的排污单位须按相关规定申请并取得排污许可证。依法须经批准的事项，经相关部门审批后方可开展建设及生产经营活动。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法及仪器

表 5.1 监测分析方法及仪器

检测项目	方法标准	主要检测仪器及编号	检定/校准有效期
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688/J-2-0029	2025.04.29
		声校准器(一级) /AWA6021A/J-2-0067	2025.06.17

表六 验收监测内容

6.1 废水监测内容

本项目生活废水与周边企业共用管网，故本次验收不监测废水。

6.2 废气监测内容

本项目废气产生量极少，不定性考虑。

6.3 噪声监测内容

表 6.3 厂界噪声监测内容及频次

监测点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测方法
▲N1	北厂界外 1 米	等效 A 声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348-2008)
▲N2	东厂界外 1 米			
▲N3	南厂界外 1 米			
▲N4	西厂界外 1 米			
备注	/			

6.4. 固（液）体废物监测内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

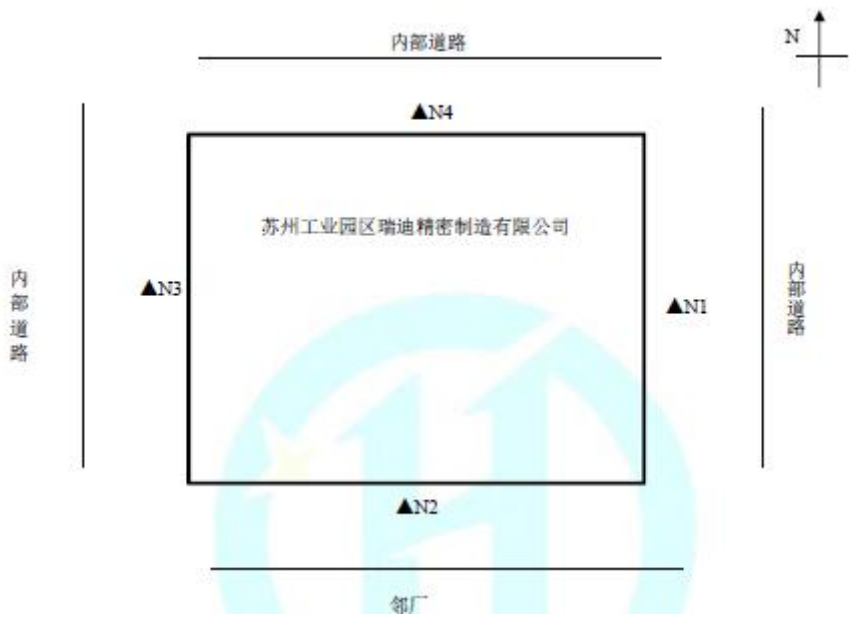


图 6.5 监测点位

表七 验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

验收监测期间，项目正常运行。

表 7.1-1 监测期间全厂工况表

产品名称	日期	产能	负荷	备注
卷帘门	9 月 12 日	1 套	85.7%	/
	9 月 13 日	1 套	85.7%	/

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果及评价

本项目生活废水与周边企业共用管网，故本次验收不监测废水。

7.2.2 废气监测结果及评价

本项目废气产生量极少，不定性考虑。

7.2.3 噪声监测结果及评价

表 7.2.3-1 厂界噪声监测结果及评价表

监测编号	监测点位	监测时间	监测结果	标准限值	评价	备注
Z1	东厂界外 1m	2024.9.12 12:29-12:51	54.1	65	达标	多云，东南风，最大风速 2.0m/s
Z2	南厂界外 1m		58.2		达标	
Z3	西厂界外 1m		52.0		达标	
Z4	北厂界外 1m		55.1		达标	
Z1	东厂界外 1m	2024.9.12 22:03-22:38	53.4	55	达标	多云，东南风，最大风速 1.9m/s
Z2	南厂界外 1m		54.6		达标	
Z3	西厂界外 1m		53.4		达标	
Z4	北厂界外 1m		51.4		达标	
Z1	东厂界外 1m	2024.9.13 11:23-11:41	54.6	65	达标	多云，东南风，最大风速 2.1m/s
Z2	南厂界外 1m		56.7		达标	
Z3	西厂界外 1m		56.1		达标	
Z4	北厂界外 1m		56.0		达标	
Z1	东厂界外 1m	2024.9.13 22:01-22:28	53.1	55	达标	多云，东南风，最大风速 2.0m/s
Z2	南厂界外 1m		53.7		达标	
Z3	西厂界外 1m		52.6		达标	
Z4	北厂界外 1m		51.7		达标	

由上表可知，验收监测期间本项目厂界四周的昼、夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

7.2.4 固（液）体废物种类以及去向

表 7.2.4 固（液）体废物种类以及去向表

序号	固废名称	属性	废物代码	环评估算产生量（t/a）	预估实际产生量（t/a）	处置单位
1	生活垃圾	生活垃圾	/	3	3	环卫部门处置
6	废包装	一般固废	/	3	3	委托一般固废单位处置
7	金属边角料		/	5	5	
8	塑料边角料		/	2	2	

本项目产生的固体废物均分类收集妥善处置或利用，全厂固废实现“零”排放。

表八 环境管理检查

8.1 环境管理检查

表 8.1 环境管理检查表

序号	检查内容	检查情况
1	项目从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况	从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全	建设项目环评报告书及批复等环境保护审批手续基本齐全，环境保护档案资料基本齐备
3	环境保护组织机构及规章制度是否健全	企业设有专人负责日常环境管理
4	环境保护设施建成及运行记录	环境保护设施已建成。
5	环境保护措施落实情况及实施效果	环境保护措施落实情况符合要求，废气、噪声排放符合相关标准要求
6	“以新带老”环境保护要求的落实	完成
7	环境风险防范措施、应急监测计划的制定	正在编制
8	排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查	本项目已按规范设置，无在线监测。
9	工业固体废物、危险废物的处理处置和回收利用情况及相关协议	按要求收集处置
10	生态恢复、绿化及植被恢复、搬迁或移民工程落实情况	/
11	环境敏感目标保护措施落实情况	无
12	废水循环利用（中水回用）情况	无
13	项目立项、建设、调试、验收监测过程中有无环境投诉、违法或处罚记录	无

表九 验收监测结论及建议

9.1 验收监测结论

9.1.1 废水监测结论

本项目生活废水与周边企业共用管网，故本次验收不监测废水。

9.1.2 废气监测结论

本项目废气产生量极少，不定性考虑。

9.1.3 噪声监测结论

验收监测期间本项目厂界四周的昼、夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

9.1.4 固废情况

本项目建设期产生的固体废物均分类收集妥善处置或利用，实现“零”排放。

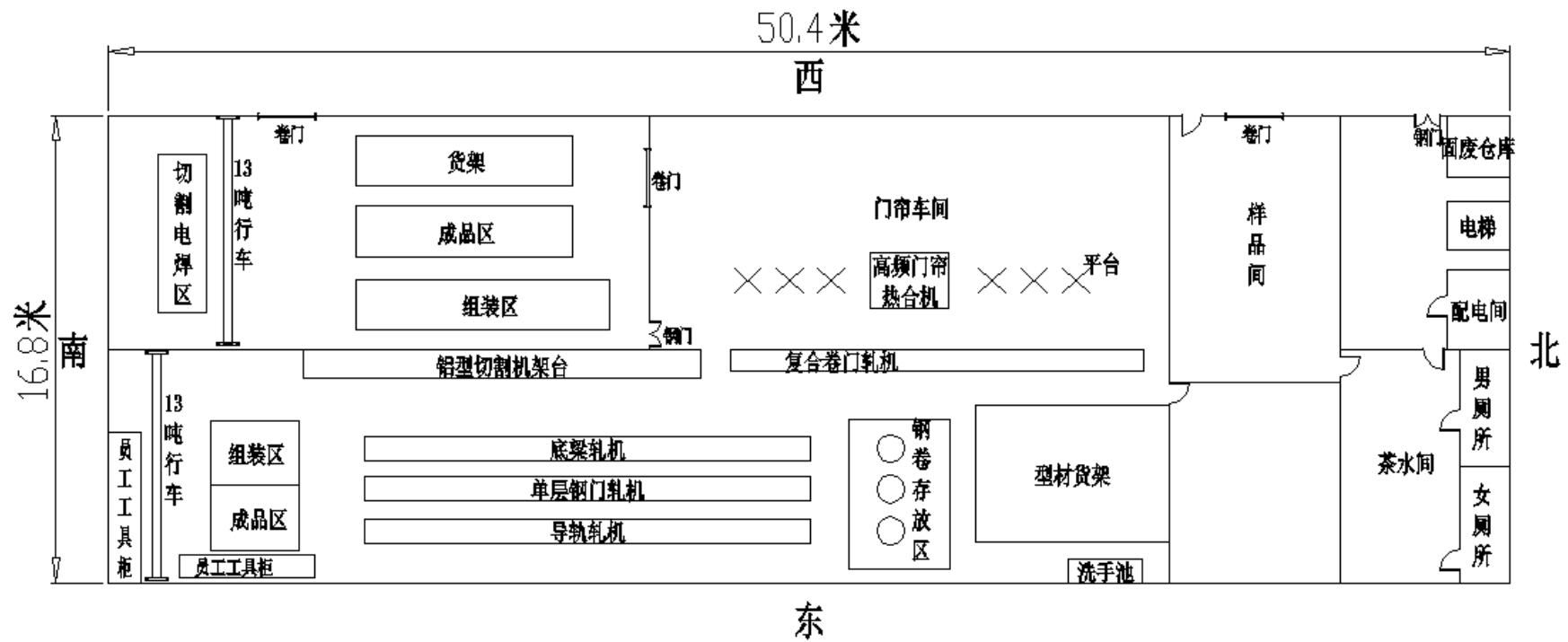
附图 1、项目地理位置图



附图 2、厂区平面布置图



附图 3、车间布置图



附件 1、项目环保审批意见

苏州工业园区建设项目
环境影响评价与排污许可审批意见



扫一扫，获取
二維碼信息
查看详情。

审批文号：H20240137

项目名称	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目		
建设单位	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司		
建设地点	苏州工业园区胜浦路 118 号		
环境影响评价 管理类别	66-331 结构性金 属制品制造-报告 表	排污许可 管理类别	80-331 结构性金 属制品制造-登记 管理
审批意见	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司： 你单位报送的“苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目”环境影响评价与排污许可申请材料收悉。从环保角度分析，同意该项目按申报内容在申请地址建设。 你单位须履行生态环境保护主体责任，严格执行排污许可管理相关规定，按照排污许可申报事项，落实各项防治环境污染和生态破坏的措施，遵守环境保护法律法规，确保项目废水、废气、噪声达标排放，固体废物规范管理，环境风险可控。 项目建成后，须按照国家相关规定办理竣工环境保护验收手续，合格后方可正式投入生产。纳入国家排污许可管理的排污单位须按相关规定申请并取得排污许可证。依法须经批准的事项，经相关部门审批后方可开展建设及生产经营活动。 苏州工业园区生态环境局 2024 年 06 月 19 日		

附件 2、排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：913205947558544939001X

排污单位名称：苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司

生产经营场所地址：苏州胜浦路118号

统一社会信用代码：913205947558544939

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2024年09月11日

有效期：2024年09月11日至2029年09月10日



附件 3、监测数据



检测报告

Test Report

报告编号	JSDHC2409083
项目名称	委托检测
受检单位	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司



江苏德昊检测技术服务有限公司
Jiangsu Dehao Testing Technology Services Co., Ltd

地址：苏州市吴江区江陵街道仪塔路 588 号（悦苑产业园南村路分园） 邮编：215200 电话：（86-512）81660267

江苏德昊检测技术有限公司

JSDH-230-004V1.0
报告编号 JSDHC2409083

检测报告

受检单位	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司		受检单位地址	苏州市工业园区胜浦路 118 号
受检方联系人	吴总		受检方联系电话	15850014420
样品名称	噪声		样品来源	采样
采样地点	苏州市工业园区胜浦路 118 号		采样日期	2024.09.12~2024.09.13
采样人员	2024.09.12: 戴文杰、刘维鹏 2024.09.13: 戴文杰、刘维鹏、饶骁			
检测项目	噪声: 工业企业厂界环境噪声			
检测目的	为委托检测提供检测数据			
检测方法 及设备	见附表 1		采样依据 及设备	/
检测日期	2024.09.12~2024.09.13			
检测结果	检测结果见第 3~4 页			
限值标准	噪声: 工业企业厂界环境噪声限值依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准。			
备注	/			

编制: 王强

审核: 王强



检测单位
检测日期
检测人员

江苏德昊检测技术服务有限公司

JSDH-230-004V1.0
报告编号 JSDHC2409083

检测结果

样品名称		噪声					
所属功能区		3 类	天气状况	昼间：多云，东南风，最大风速 2.0m/s			
				夜间：多云，东南风，最大风速 1.9m/s			
测量时间		2024 年 09 月 12 日昼间：12:29~12:51 夜间：22:03~22:38					
测点号	测点位置	主要声源	等效声级 dB（A）				
			昼间	限值	夜间	限值	
N1	厂界东 1m 处	设备	54.1	65	53.4	55	
N2	厂界南 1m 处	设备	58.2		54.6		
N3	厂界西 1m 处	设备	52.0		54.3		
N4	厂界北 1m 处	设备	55.1		51.4		
备注：/							

(以下空白)

一
★
验
一

江苏德昊检测技术有限公司

JSDH-230-004V1.0
报告编号 JSDHC2409083

检 测 结 果

样品名称		噪声				
所属功能区	3 类	天气状况	昼间：多云，东南风，最大风速 2.1m/s			
			夜间：多云，东南风，最大风速 2.0m/s			
测量时间		2024 年 09 月 13 日昼间：11:23~11:41 夜间：22:01~22:28				
测点号	测点位置	主要声源	等效声级 dB（A）			
			昼间	限值	夜间	限值
N1	厂界东 1m 处	设备	54.6	65	53.7	55
N2	厂界南 1m 处	设备	56.1		53.8	
N3	厂界西 1m 处	设备	56.7		52.6	
N4	厂界北 1m 处	设备	56.0		51.7	
备注：/						

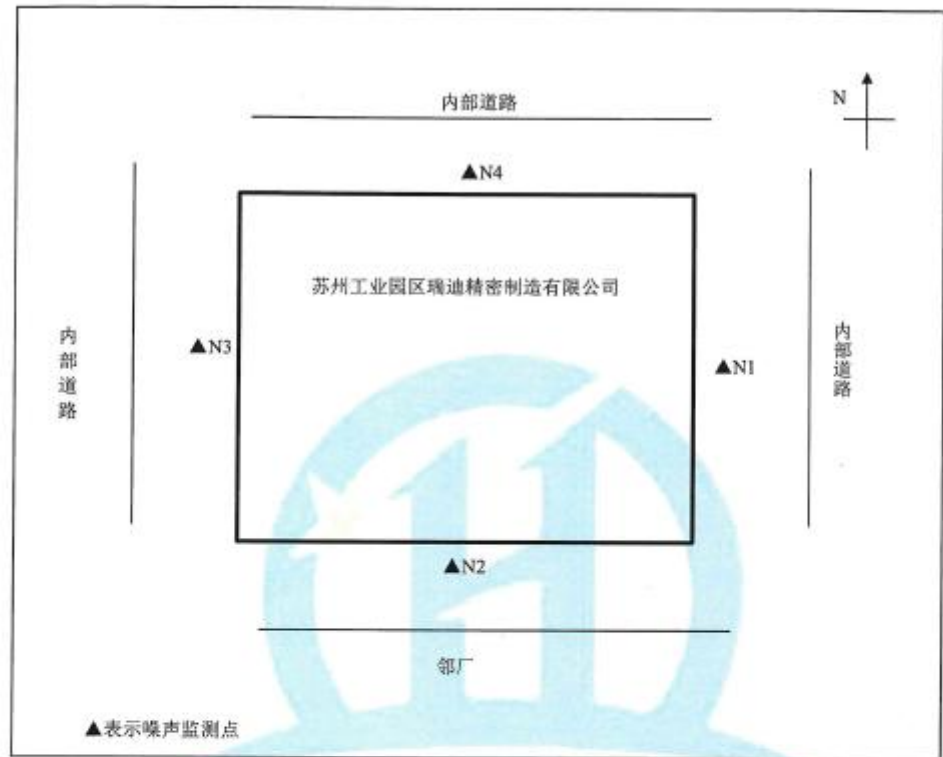
(以下空白)

江苏德昊检测技术有限公司
用章

江苏德昊检测技术有限公司

JSDH-230-004V1.0
报告编号 JS0HC2409083

采样点位示意图：



附表 1：检测项目方法仪器一览表

检测项目	方法标准	主要检测仪器及编号	检定/校准有效期
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688/J-2-0029	2025.04.29
		声校准器(一级)/AWA6021A/J-2-0067	2025.06.17

(以下空白)

声 明

1. 本报告由江苏德昊检测技术服务有限公司（以下简称本公司）出具。
2. 本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章无效。
3. 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
4. 本报告涂改增删无效。
5. 未经本公司书面许可，不得复制（全文复制除外）本报告。
6. 本报告仅对本次采样/送样的检测结果负责。
7. 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五天内向本公司提出，逾期将自动视为承认本报告。
8. 委托方对其送检样品及信息的准确性、真实性和完整性负责，引起的纠纷由委托方承担。
9. 本公司对报告的相关信息保密，未经委托方同意，本公司不得就报告内容向第三方讨论或披露。
基于法律、法规、判决、裁定（包括按照传票、法院或政府处理程序）的要求而需披露的除外。
10. 本报告得出的数据或结论是基于特定的时间、特定的方法以及特定的适用标准对测试样品特性、成分、性能或质量进行的描述，采用不同的方法和标准、在不同的环境条件下对样品进行测试有可能得出不同的结论。
11. 由于本公司的原因导致需要对报告内容进行更改的，本公司应当重新为委托方出具报告，并承担更改报告产生的费用，委托方向本公司交还原报告。由于委托方自身的原因导致需要对报告内容进行更改的，委托方应当向本公司提出修改申请，经本公司审核同意予以重新出具报告的，相关费用由委托方承担，委托方向本公司交还原报告。
12. 未加盖 CMA 标识时，表示本次检测项目不在 CMA 认定范围内，数据不具有对社会的证明作用，仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的。

.....报告结束.....

第 27 页 共 27 页

附件 4、验收监测期间工况表

建设项目竣工环保验收监测工况表

产品名称	日期	产能	负荷	备注
卷帘门	9 月 12 日	1 套	85. 7%	/
	9 月 13 日	1 套	85. 7%	/

附件 5 自查表

建设项目竣工环境保护验收监测企业自查报告

一、项目基本情况自查

建设项目名称	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司卷帘门生产新建项目				
建设单位名称	苏州工业园区瑞迪精密制造有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐ (划 ☒)				
建设地点	苏州工业园区胜浦路 118 号				
主要建设规模	年生产各类卷帘门 350 套				
设计能力	年生产各类卷帘门 350 套				
实际能力	年生产各类卷帘门 350 套				
环评时间	2024 年 5 月	开工建设时间	2024 年 6 月		
调试时间	2024 年 9 月 1 日	验收现场监测时间	2024 年 9 月 12 日~13 日		
环评报告表审批部门	苏州市生态环境局	环评报告表编制单位	苏州欣平环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保施工单位	/		
投资总概算	100 万	环保投资	2 万	所占比例	2%
实际总投资	100 万	实际环保投资	2 万	所占比例	2%

二、项目生产工艺相关情况自查

1、实际原、辅材料使用情况

序号	原辅料名称	形态	环评年用量	根据实际预估年用量
1	镀锌钢卷	固	14t	12t
2	彩钢卷	固	4t	4t
3	铝合金卷	固	30t	30t
4	无机防火布帘	固	80 套	80 套
5	防火岩棉	固	1200 平米	1000 平米
6	钣金件（外壳）	固	100 套	100 套
7	轴头等机加工件	固	100 套	100 套
8	电器件	固	350 套	350 套
9	高强度尼龙网带 pvc 涂层布	固	1200 平米	1000 平米
10	电焊条	固	5kg	5kg

2、实际生产设备情况

序号	设备名称	规格/型号	环评设备数量（台/套）	实际数量台/套	涉及工段
1	钢材切割机	J3G-400（锯齿型切割机）	1	1	切割
2	铝材切割机	GCM10MX（锯齿型切割机）	1	1	切割
3	导轨轧机	D9070-30	1	1	轧制
4	底梁轧机	DL-6525	1	1	轧制
5	复合帘片轧机	WSF142-2	1	1	轧制
6	高频热合机	GP3-K4	1	1	高频热合
7	电焊机	ZX7270N111	2	2	电焊
8	行车		1	1	运输

3、实际主体及公辅工程建设情况

类别	建设名称	环评设计能力	实际建设情况	备注
贮运工程	原料货架	50 m ²	50 m ²	生产车间西南侧
	成品区	50 m ²	50 m ²	生产车间西南侧
	型材货架	80 m ²	80 m ²	生产车间北侧
公用工程	给水工程	年用水量 150t/a	年用水量 150t/a	来自市政自来水管网
	排水工程	年排水 120t/a	年排水 120t/a	接市政管网
	供电工程	年用电量 5 万度/a	年用电量 5 万度/a	来自市政电网
	办公室	200 m ²	200 m ²	生产车间北侧
环保工程	废气	加强通风	加强通风	/
	废水	生活废水 120t/a	生活废水 120t/a	经市政污水管网接入园区污水处理厂处理
	噪声	设备减震、厂房隔声等达标排放		
	固废	一般固废	生产车间北侧楼梯间的 5m ² 一般固废仓库	

	废	废	办公区域垃圾收集后委托环卫部门清运
	生活垃圾	废	

4、实际生产工艺及流程图

一、钢质卷帘门：

1、工艺流程：

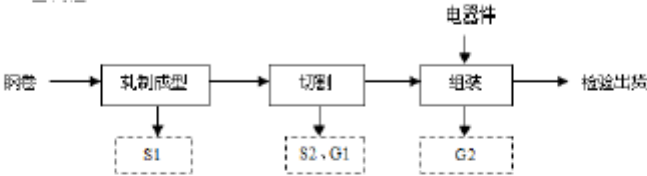


图 2.3-1 钢质卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

轧制成型：用轧机对钢卷进行轧制，得到初步形状。本工段产生少量边角料 S1。

切割：用切割机对初步轧制的钢材的边角进行细节加工。本工段产生少量金属边角料 S2 和切割废气 G1。

组装：将加工完成的钢卷和电器件进行组装得到钢质卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气 G2。

二、铝制卷帘门：

1、工艺流程：

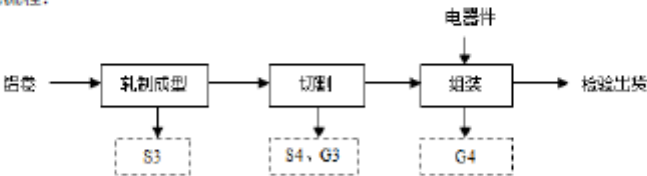


图 2.3-2 铝质卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

轧制成型：用轧机对铝卷进行轧制，得到初步形状。本工段产生少量边角料 S3。

切割：用切割机对初步轧制的铝材进行细节加工。本工段产生少量金属边角料 S4 和切割废气 G3。

组装：将加工完成的钢卷和电器件进行组装得到铝质卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气 G4。

三、快速卷帘门：

1、工艺流程：

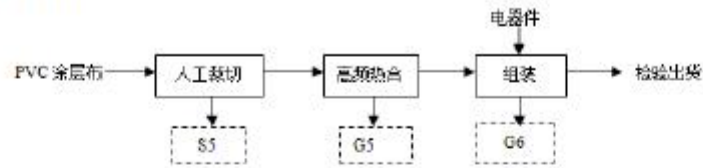


图 2.3-3 快速卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

人工裁切：工人按照图纸对 PVC 涂层布进行裁切。本工段产生少量边角料 S5。

高频热合：用高频热合机对 PVC 涂层布边缘进行加热，约 200℃，使边缘进入半熔融状态，再将两片或多片熔融的涂层布边缘拼接，得到要求的现状，在室温下自然降温使涂层布完成拼接。本工段产生有机废气 G5。

组装：将加工完成的涂层布和电器件进行组装得到快速卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气 G6。

四、钢质防火卷帘门：

1、工艺流程：

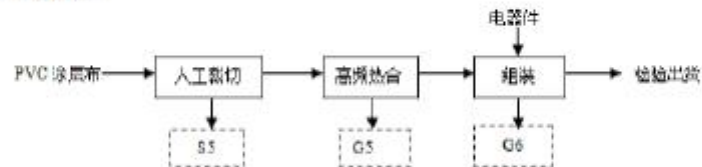


图 2.3-4 钢质防火卷帘门生产工艺流程

2、工艺简述：

轧制成型：用轧机对钢卷进行轧制，得到初步形状。本工段产生少量边角料 S1。

切割：用切割机对初步轧制的钢材进行细节加工。本工段产生少量金属边角料 S2 和切割废气 G7。

组装：将加工完成的钢卷和电器件、防火岩棉、防火布帘进行组装得到钢质防火卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气 G8。

五、无纺布防火布卷帘门：

1、工艺流程：



图 2-6 无纺布防火布卷帘门生产工艺流程图

2、工艺简述：

组装：将电器件、防火岩棉、防火布帘进行组装得到无纺布防火布卷帘门。组装过程中少部分使用电焊方式加强固定，焊接过程产生的焊接废气 G9。

5、项目变动情况环境影响分析

类别	《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》 （苏办环评函[2020]608号）	本项目变化情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	无
规模	生产、处置或储存能力增大50%及以上的。	无
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	无
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无
环境保护措施	治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	无
	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无

	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无
结论	本项目不属于重大变动。	

三、主要污染源、污染物处理和排放流程自查

3.1 废水

本项目废水主要为生活污水，经市政管网排入园区污水处理厂处理。

3.2 废气

本项目几乎无废气产生，对周边环境无影响。

3.3 厂界环境噪声

本项目高噪声设备主要为切割机、轧机等设备运行噪声，单台仪器噪声产生量为 70~75dB(A)，故本项目产生的噪声经过墙体隔声和距离衰减等控制措施后能达标排放。

3.4 固体废物

本项目主要固体废物包括生活垃圾和一般固废，具体如下：

1、生活垃圾

本项目设置员工 10 人，按人均 1kg/d 计，则本项目生活垃圾产生量约为 3t/a，委托环卫部门处置。

2、一般固废

（1）一般包装材料：主要为一些纸箱等，根据建设方提供资料，产生量约为 5t/a，收集后外售处理。

（2）金属边角料：主要为轧制切割过程产生的金属边角料，产生量约 5t/a，收集后外售处理。

（3）塑料边角料：主要为人工裁切涂层布过程产生的塑料边角料，产生量约 2t/a，收集后外售处理。

表 3.4-1 固体废物种类产生表（t/a）

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量
----	------	----	------	----	------	--------	------	------	------	-------

6/8

						方法				t/a
1	废包装	一般固废	包装	固	包装	固体废物分类与代码目录	/	/	900-003-517	3
2	金属边角料		轧制切割	固	金属		/	/	900-002-517	5
3	塑料边角料		裁切	固	塑料		/	/	900-003-517	2
4	生活垃圾	生活垃圾	生活	固	生活垃圾	/	/	/	/	3

3.5 其他环保要求及手续情况

3.5.1 排污证申领情况

企业于 2024 年 9 月 11 日申领排污许可证，编号：913205947558544939001X，有效期 2024 年 9 月 11 日至 2029 年 9 月 10 日。

四、环境管理自查

环境管理自查表

序号	检查内容	检查情况
1	项目从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况	从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全	建设项目环评报告书及批复等环境保护审批手续基本齐全，环境保护档案资料基本齐备
3	环境保护组织机构及规章制度是否健全	企业设有专人负责日常环境管理
4	环境保护设施建成及运行记录	环境保护设施已建成，需进一步完善运行、维护记录等
5	环境保护措施落实情况及实施效果	环境保护措施落实情况基本符合要求，废气、噪声排放符合相关标准要求
6	“以新带老”环境保护要求的落实	无
7	环境风险防范措施、应急监测计划的制定	正在备案
8	排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查	本项目已按规范设置，无在线监测。
9	工业固体废物、危险废物的处理处置和回收利用情况及相关协议	本项目产生的固体废物均分类收集妥善处置或利用，实现“零”排放。
10	生态恢复、绿化及植被恢复、搬迁或移民工程落实情况	无
11	环境敏感目标保护措施落实情况	无
12	废水循环利用（中水回用）情况	无
13	项目立项、建设、调试、验收监测过程中有无环境投诉、违法或处罚记录	无

承诺：

我公司郑重承诺，以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况，由此而导致的一切后果由我公司承担。

填报人（签名）：_____

公司名称（盖章）

____2024 年 11 月 25 日
