

核技术利用建设项目

苏州东越新能源科技有限公司
新增 1 台工业 X 射线实时成像装置项目
环境影响报告表

建设单位名称：苏州东越新能源科技有限公司

2025 年 3 月

生态环境部监制

核技术利用建设项目

苏州东越新能源科技有限公司 新增 1 台工业 X 射线实时成像装置项目 环境影响报告表

建设单位名称：苏州东越新能源科技有限公司

建设单位法人代表（签名或签章）：

通讯地址：江苏省苏州市昆山市千灯镇西横塘路 10 号

邮政编码：215000 联系人：

电子邮箱： 联系电话：

表1 项目基本情况

建设项目名称	新增 1 台工业 X 射线实时成像装置项目					
建设单位	苏州东越新能源科技有限公司					
法人代表		联系人		联系电话		
注册地址	江苏省苏州市昆山市千灯镇西横塘路 10 号					
项目建设地址	江苏省苏州市昆山市千灯镇西横塘路 10 号苏州东越新能源科技有限公司 4#厂房 3 楼中间生产线					
立项审批部门	/		批准文号	/		
建设项目总投资（万元）	112	项目环保投资（万元）	50	投资比例（环保投资/总投资）	10%	
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 其它			占地面积 (m ²)	40	
应用类型	放射源	销售	<input type="checkbox"/> I 类 <input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类 <input type="checkbox"/> IV 类 <input type="checkbox"/> V 类			
		使用	<input type="checkbox"/> I 类（医疗使用） <input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类 <input type="checkbox"/> IV 类 <input type="checkbox"/> V 类			
	非密封放射性物质	生产	<input type="checkbox"/> 制备 PET 用放射性药物			
		销售	/			
	射线装置	使用	<input type="checkbox"/> 乙 <input type="checkbox"/> 丙			
		生产	<input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类			
		销售	<input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类			
		使用	<input checked="" type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类			
项目概述						
<p>(1) 项目建设情况</p> <p>苏州东越新能源科技有限公司（以下简称“企业”）成立于 2022 年，主要从事新兴能源技术研发、电池零配件生产及销售、新能源汽车生产测试设备销售以及汽车零部件研发等。</p> <p>根据生产需要，企业拟在 4#厂房 3 楼生产线上新增 1 台工业 X 射线实时成像装置，用于对产品进行无损检测，设备型号为日联科技 UND160 型工业 X 射线实时成像装置，最大管电压为 160kV，最大管电流为 11mA，最大功率 1800W。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国放射性污染防治法》、《建设项目环境保护管理条例》、《放射性同位素与射线装置安全和防护条</p>						

例》和《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《射线装置分类公告》等法律法规的规定，本项目需针对新增的1台工业X射线实时成像装置（按照II类射线装置）开展环境影响评价。企业委托中升太环境技术（江苏）有限公司编制环境影响报告表，并履行相关环保手续。新增核技术利用情况见表1-1。

表1-1 本项目工业X射线实时成像装置一览表

序号	射线装置名称	设备型号	数量	最大管电压kV	最大管电流mA	射线装置类别	工作场所名称	活动种类
1	工业X射线实时成像装置	日联科技UND160	1台	160	11	II类	4#厂房3楼生产线	使用

（2）项目周边情况

苏州东越新能源科技有限公司位于昆山市千灯镇西横塘路10号，项目地理位置见附图1。企业厂界四周为相邻的工业企业、道路和空地，厂界西侧为道路及空地，北侧为空地；东侧为陆泥浦河；南侧为西横塘路，路南其它企业（蒙德拉贡自动化设备(昆山)有限公司、UPTON自动化系统有限公司、昆山阿普顿自动化系统有限公司等）。厂区周围环境示意图见附图2。

本项目新增的1台工业X射线实时成像装置位于企业厂房4#厂房3楼生产线上，4#厂房北侧、东侧均为厂界，南侧为厂内道路及1#、2#厂房，西侧为2#仓库，4#厂房为三层建筑，无地下建筑。企业周围环境现状见图1-1。

工业X射线实时成像装置所在的生产线位于4#厂房3楼西侧，生产线东侧为厂房内墙壁，墙壁外为物流通道，西侧为气密性检测区域，南侧和北侧均为生产流水线，上方为楼顶区域，下方二楼为生产区域，楼层平面布置示意图详见附图3。

工业X射线实时成像装置所在的生产线周围环境现状见图1-3。工业X射线实时成像装置周围50m范围均位于企业范围内，评价范围内没有居民点、学校和医院等环境敏感点。

（3）原有核技术利用情况

本项目为企业首次开展核技术利用建设项目，目前厂区没有其它射线装置、放射源和放射性核素。



图 1-2 企业周围环境现状

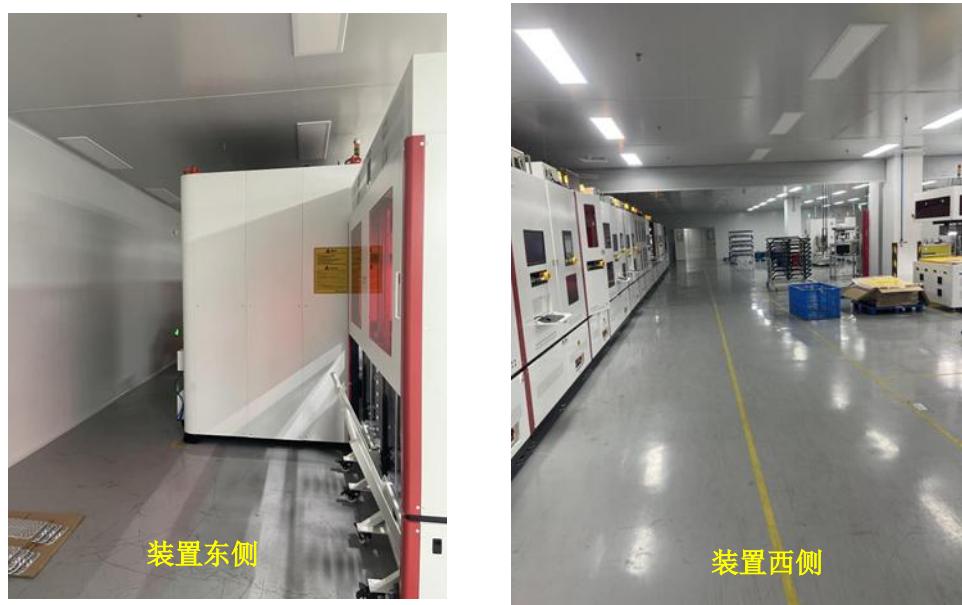


图 1-3 工业 X 射线实时成像装置周围环境现状

(4) 实践正当性分析

企业使用工业 X 射线实时成像装置对产品进行无损检测，出于企业正常生产需求，用于检测产品质量。项目正常运行后，对周围环境和人员的辐射影响很小，但能有效提高企业产品检测能力，从环境损益和利益代价角度来说，为企业和社会创造可观的经济效益，足以弥补对环境的辐射影响，因此本项目符合辐射防护“实践正当性”原则。

表 2 放射源

序号	核素名称	总活度 (Bq) / 活度 (Bq) × 枚数	类别	活动种类	用途	使用场所	贮存方式与地点	备注
本项目不涉及								

注：放射源包括放射性中子源。对其要说明是何种核素以及产生的中子流强度（n/s）。

表 3 非密封放射性物质

序号	核素名称	理化性质	活动种类	实际日最大操作量 (Bq)	日等效最大操作量 (Bq)	年最大操作量 (Bq)	用途	操作方式	使用场所	贮存方式与地点
本项目不涉及										

注：日等效最大操作量和操作方式见《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）。

表 4 射线装置

(一) 加速器：包括医用、工农业、科研、教学等各种用途的各种类型加速器

序号	名称	类别	数量	型号	加速粒子	最大能量 (MeV)	额定电流 (mA) / 剂量率 (Gy/h)	用途	工作场所	备注
本项目不涉及										

(二) X射线机, 包括工业探伤、医用诊断和治疗、分析等用途

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大管电流 (mA)	用途	工作场所	备注
1	工业X射线实时成像装置	II类	1台	日联科技 UND160	160	11	无损检测	4#厂房3楼生产线	/

(三) 中子发生器, 包括中子管, 但不包括放射性中子源

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大靶电流 (μA)	中子强度 (n/s)	用途	工作场所	氚靶情况			备注
										活度 (Bq)	贮存方式	数量	
本项目不涉及													

表 5 废弃物 (重点是放射性废弃物)

名称	状态	核素名称	活度	月排放量	年排放总量	排放口浓度	暂存情况	最终去向
臭氧和氮氧化物	气态	/	/	少量	少量	/	自然通风排放, 不暂存	臭氧最终进入大气环境, 根据臭氧自身的化学分解, 约 50 分钟后分解为氧气

注: 1. 常规废弃物排放浓度, 对于液态单位为 mg/L, 固体为 mg/kg, 气态为 mg/m³; 年排放总量用 kg。

2. 含有放射性的废物要注明, 其排放浓度、年排放总量分别用比活度 (Bq/L 或 Bq/kg 或 Bq/m³) 和活度 (Bq)。

表 6 评价依据

法 规 文 件	<ul style="list-style-type: none">1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订版），2014年4月24日第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修订，2015年1月1日起施行；2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修正版），2018年12月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议重新修订，中华人民共和国主席令第24号公布实施；3) 《中华人民共和国放射性污染防治法》，2003年10月1日起施行；4) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第682号，2017年10月1日起施行；5) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年修改版），生态环境部令第16号，自2021年1月1日起施行；6) 《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》（2019年修改版），国务院709号令，2019年3月2日起施行；7) 《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》（2021年修正），生态环境部令第20号，自2021年01月04日起施行；8) 关于发布《射线装置分类》办法的公告，国家环保部、国家卫生和计划生育委员会，2017年第66号，2017年12月5日；9) 《关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知》，国家环保总局，环发〔2006〕145号，2006年9月26日；10) 《江苏省辐射污染防治条例》（修正），江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第2号公告修正，2018年3月28日通过，自2018年5月1日起施行；11) 《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》，环保部令第18号，2011年5月1日起实施；12) 《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》，生态环境部令第9号，2019年9月20日公布，自2019年11月1日起施行；13) 《关于发布<建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法>配套文件的公告》（生态环境部公告2019年第38号）；14) 《关于启用环境影响信用平台的公告》，生态环境部公告第39号，2019年10月25日印发；
------------------	---

	<p>15) 《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》，生态环境部公告 2019 第 57 号，2020 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>16) 《江苏省国家级生态保护红线规划》，苏政发〔2018〕74 号，2018 年 6 月 9 日发布；</p> <p>17) 《江苏省生态空间管控区域规划》，苏政发〔2020〕1 号，2020 年 1 月 8 日发布；</p> <p>18) 《江苏省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》，苏政发〔2020〕49 号，2020 年 6 月 21 日发布。</p>
技 术 标 准	<p>技术导则和规范</p> <p>(1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ 2.1-2016)；</p> <p>(2) 《辐射环境保护管理导则-核技术利用建设项目环境影响评价文件的内容和格式》(HJ 10.1-2016)；</p> <p>(3) 《辐射环境监测技术规范》(HJ 61-2021)；</p> <p>(4) 《环境γ辐射剂量率测量技术规范》(HJ 1157-2021)；</p> <p>(5) 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB 18871-2002)；</p> <p>(6) 《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022)；</p> <p>(7) 《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014)；</p> <p>(8) 《职业性外照射个人监测规范》(GBZ128-2019)。</p>
其 他	<p>与本项目有关的文件</p> <p>附件一：项目委托书；</p> <p>附件二：营业执照；</p> <p>附件三：新增 1 台工业 X 射线实时成像装置项目辐射环境现状检测报告， 2025 年 1 月 26 日；</p> <p>附件四：核技术利用项目承诺书及设备说明材料；</p> <p>附件五：辐射工作安全责任书。</p>

表 7 保护目标与评价标准

评价范围
根据《辐射环境保护管理导则 核技术利用建设项目环境影响评价文件的内容和格式》(HJ 10.1-2016)，X射线装置项目的评价范围，通常取装置所在场所实体屏蔽物边界外50m范围。参照该导则，本项目评价范围为工业X射线实时成像装置实体屏蔽物边界外50m。

保护目标
本项目评价范围50m内均在企业内部，不涉及居民点、学校和医院等环境敏感目标。

参照《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发〔2018〕74号)、《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发〔2020〕1号)文件，本项目评价范围不涉及江苏省生态空间管控区域、也不涉及江苏省国家级生态保护红线区域，也不涉及国家公园、世界文化和自然遗产地等环境敏感区。

本项目对环境的影响主要是工业X射线实时成像装置开机时对周围环境产生的辐射影响，辐射工作人员、厂区内外辐射工作人员均是需要关注的对象。本项目工业X射线实时成像装置放置在4#厂房3楼生产线上，自动进样检测，无需值守，辐射工作人员工作方式主要为巡检，具体环境保护目标见表7-1，保护目标分布图详见图7-1。

表 7-1 环境保护目标一览表

设备名称	序号	场所	方位	射线源到关注点最近距离(m)	保护目标	规模(人)
日联科技 UND160 工业 X 射线实时成像装置	1	操作台	南	约 1.1	职业人员	2(巡检)
	2	物流通道	东	约 2.5	公众	5(流动)
	3	物流通道	西	约 3.0	公众	5(流动)
	4	手工作业区	西	约 8.0	公众	3
	5	成品全检区	西	约 23	公众	10
	6	氦检区	南	约 28	公众	5
	7	扫码包装区	东	约 16	公众	10
	8	气密性检查区	东	约 33	公众	3
	9	成品测试区	北	约 11.5	公众	4
	10	二楼点胶区	下方	约 6.8	公众	7
	11	楼顶环保设施	上方	约 4.5	公众	1(巡检)

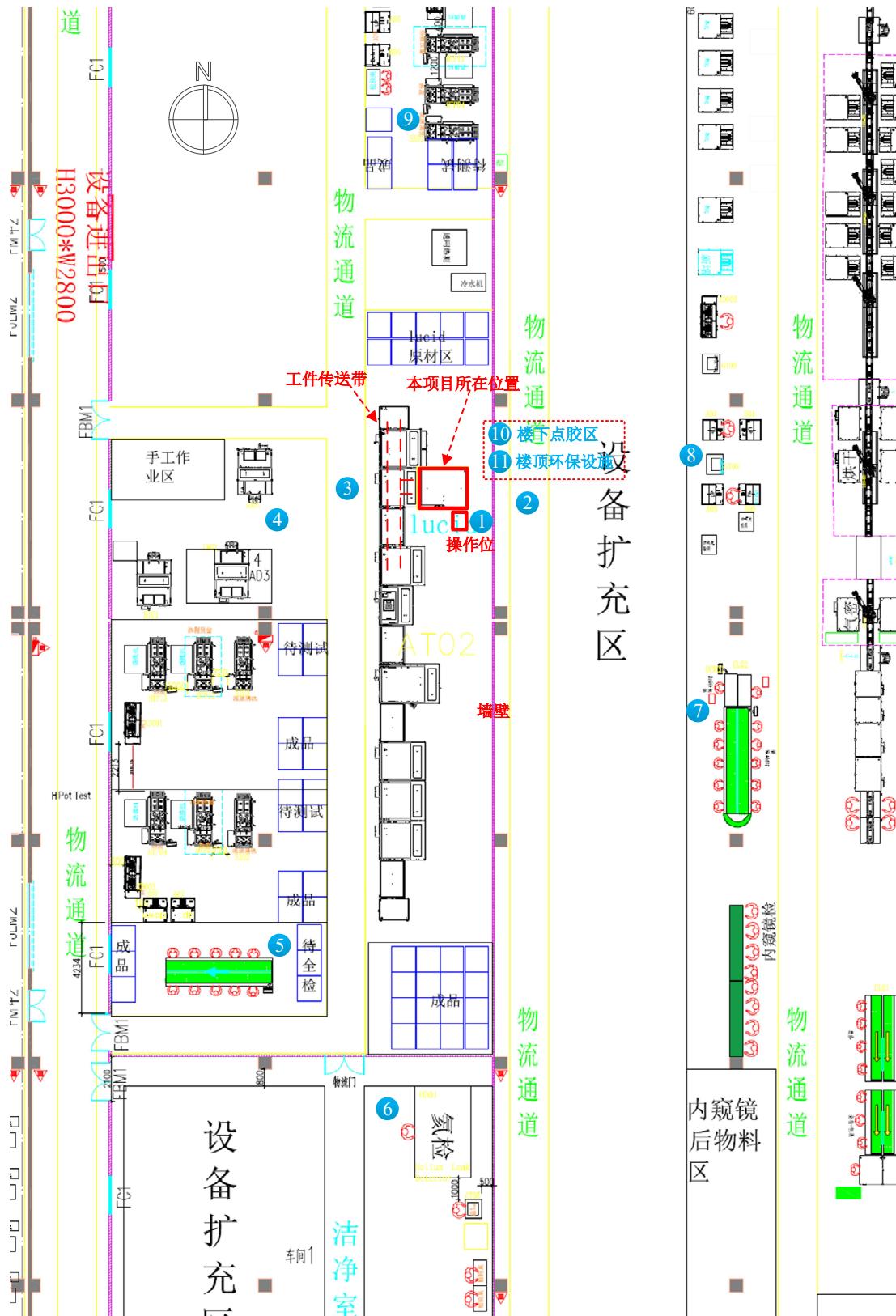


图 7-1 本项目周围环境示意及环境保护目标分布图

评价标准

(1) 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB 18871-2002)；

职业照射和公众照射剂量限值：

	剂量限值
职业照射	应对任何工作人员的职业照射水平进行控制，使之不超过下述限值： a) 由审管部门决定的连续 5 年的年平均有效剂量（但不可作任何追溯性平均）， 20mSv； b) 任何一年中的有效剂量，50mSv。
公众照射	实践使公众中有关关键人群组的成员所受到的平均剂量估计值不应超过下述限值： a) 年有效剂量，1mSv； b) 特殊情况下，如果 5 个连续年的年平均剂量不超过 1mSv，则某一单一年份的有效剂量可提高到 5mSv。

11.3.2 剂量约束值通常应在公众照射剂量限值 10%~30% (即 0.1mSv~0.3 mSv) 的范围之内。

(2) 《工业探伤放射防护标准》(GBZ117-2022)；

6 固定式探伤的放射防护要求

6.1 探伤室放射防护要求

6.1.1 探伤室的设置应充分注意周围的辐射安全，操作室应避开有用线束照射的方向并应与探伤室分开。探伤室的屏蔽墙厚度应充分考虑源项大小、直射、散射、屏蔽物材料和结构等各种因素。无迷路探伤室门的防护性能应不小于同侧墙的防护性能。X 射线探伤室的屏蔽计算方法参见 GBZ/T250。

6.1.2 应对探伤工作场所实行分区管理，分区管理应符合 GB 18871 的要求。

6.1.3 探伤室墙体和门的辐射屏蔽应同时满足：

- a) 关注点的周围剂量当量参考控制水平，对放射工作场所，其值应不大于 $100\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，对公众场所，其值应不大于 $5\mu\text{Sv}/\text{周}$ ；
- b) 屏蔽体外 30cm 处周围剂量当量率参考控制水平应不大于 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。

6.1.4 探伤室顶的辐射屏蔽应满足：

- a) 探伤室上方已建、拟建建筑物或探伤室旁邻近建筑物在自辐射源点到探伤室顶内表面边缘所张立体角区域内时，探伤室顶的辐射屏蔽要求同 6.1.3；

b) 对没有人员到达的探伤室顶，探伤室顶外表面 30cm 处的周围剂量当量率参考控制水平通常可取 $100\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。

6.1.5 探伤室应设置门-机联锁装置，应在门（包括人员进出门和探伤工件进出门）关闭后才能进行探伤作业。门-机联锁装置的设置应方便探伤室内部的人员在紧急情况下离开探伤室。在探伤过程中，防护门被意外打开时，应能立刻停止出束或回源。探伤室内有多台探伤装置时，每台装置均应与防护门联锁。

6.1.6 探伤室门口和内部应同时设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯和声音提示装置，并与探伤机联锁。“预备”信号应持续足够长的时间，以确保探伤室内人员安全离开。“预备”信号和“照射”信号应有明显的区别，并且应与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别。在醒目的位置处应有对“照射”和“预备”信号意义的说明。

6.1.7 探伤室内和探伤室出入口应安装监视装置，在控制室的操作台应有专用的监视器，可监视探伤室内人员的活动和探伤设备的运行情况。

6.1.8 探伤室防护门上应有符合 GB 18871 要求的电离辐射警告标志和中文警示说明。

6.1.10 探伤室应设置机械通风装置，排风管道外口避免朝向人员活动密集区。每小时有效通风换气次数应不小于 3 次。

6.1.11 探伤室应配置固定式场所辐射探测报警装置。

6.2 探伤室探伤操作的放射防护要求

6.2.1 对正常使用的探伤室应检查探伤室防护门-机联锁装置、照射信号指示灯等防护安全措施。

6.2.2 探伤工作人员在进入探伤室时，除佩戴常规个人剂量计外，还应携带个人剂量报警仪和便携式 X- γ 剂量率仪。当剂量率达到设定的报警阈值报警时，探伤工作人员应立即退出探伤室，同时防止其他人进入探伤室，并立即向辐射防护负责人报告。

6.2.3 应定期测量探伤室外周围区域的剂量率水平，包括操作者工作位置和周围毗邻区域人员居留处测量值应与参考控制水平相比较。当测量值高于参考控制水平时，应终止探伤工作并向辐射防护负责人报告。

6.2.4 交接班或当班使用便携式 X- γ 剂量率仪前，应检查是否能正常工作。如发现便携式 X- γ 剂量率仪不能正常工作，则不应开始探伤工作。

6.2.5 探伤工作人员应正确使用配备的辐射防护装置，如准直器和附加屏蔽，把潜在的辐射降到最低。

6.2.6 在每一次照射前，操作人员都应该确认探伤室内部没有人员驻留并关闭防护门。只有在防护门关闭、所有防护与安全装置系统都启动并正常运行的情况下，才能开始探伤工作。

(3) 《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014)

(4) 剂量限值

1. 人员受照剂量管理目标

职业人员年有效剂量不超过 5mSv，公众年有效剂量不超过 0.1mSv。

周受照剂量限值：职业人员不大于 100 μ Sv/周，公众不大于 5 μ Sv/周。

2. 环境剂量率控制限值

本项目 X 射线实时成像装置（铅房）四周、工件门（防护门）及顶部外 30cm 处，辐射剂量率不超过 2.5 μ Sv/h。

(5) 《江苏省环境天然贯穿辐射水平调查研究》，《辐射防护》1993 年 3 月第 13 卷第 2 期。

江苏省环境天然 γ 辐射剂量率调查结果 (单位: nGy/h)

类别	原野	道路	室内
测值范围	33.1~72.6	18.1~102.3	50.7~129.4
均值	50.4	47.1	89.2
标准差 (s)	7.0	12.3	14.0

注: [1]测量值已扣除宇宙射线响应值

[2]现状评价时，以“均值 \pm 3s”作为参考值：原野为 (50.4 \pm 21.0) nGy/h；道路为 (47.1 \pm 36.9) nGy/h；室内为 (89.2 \pm 42.0) nGy/h

表 8 环境质量和辐射现状

项目地理和场所位置 <p>本项目 1 台工业 X 射线实时成像装置拟安装于昆山市千灯镇西横塘路 10 号苏州东越新能源科技有限公司 4#厂房 3 楼中部生产线上，项目周围均为厂内其他建筑和厂内道路。</p>
环境现状 <p>2025 年 2 月 17 日，中升太环境技术（江苏）有限公司委托江苏卓然辐射检测技术有限公司对本项目拟建位置周围辐射环境现状进行了检测。</p> <p>(1) 环境监测因子</p> <p>根据项目特征污染因子，环境监测因子为环境γ辐射空气吸收剂量率。</p> <p>(2) 监测方案</p> <p>检测使用的设备为 NT6101-S75 型 X-γ 辐射空气比释动能率仪，设备检定有效期为 2024.08.30 至 2025.08.29，检测点位主要布设本项目拟建位置周围。</p> <p>(3) 监测条件</p> <p>监测时间：2025 年 2 月 17 日；</p> <p>环境条件天气：晴 温度：7℃ 湿度：41%RH</p> <p>(4) 质量保证措施</p> <p>根据《环境γ辐射剂量率测量技术规范》（HJ1157-2021）和《辐射环境监测技术规范》（HJ61-2021）的要求在本项目拟建位置及周围环境布设检测点位检测工作场所的辐射环境现状水平。</p> <p>检测机构（江苏卓然辐射检测技术有限公司）已通过 CMA 计量认证（证书编号：241012050469），具备有相应的检测资质和检测能力。检测机构制定有质量体系文件，所有活动均按照质量体系文件要求进行，实施全过程质量控制。</p> <p>检测采用的设备经过检定校准，并在有效期内使用；所有检测人员均通过专业的技术培训和考核，并取得检测人员上岗资格。</p> <p>检测报告采用编制、审核、审定、签发制度。</p> <p>本项目检测点位布置见图 8-1，检测结果见表 8-1。</p>

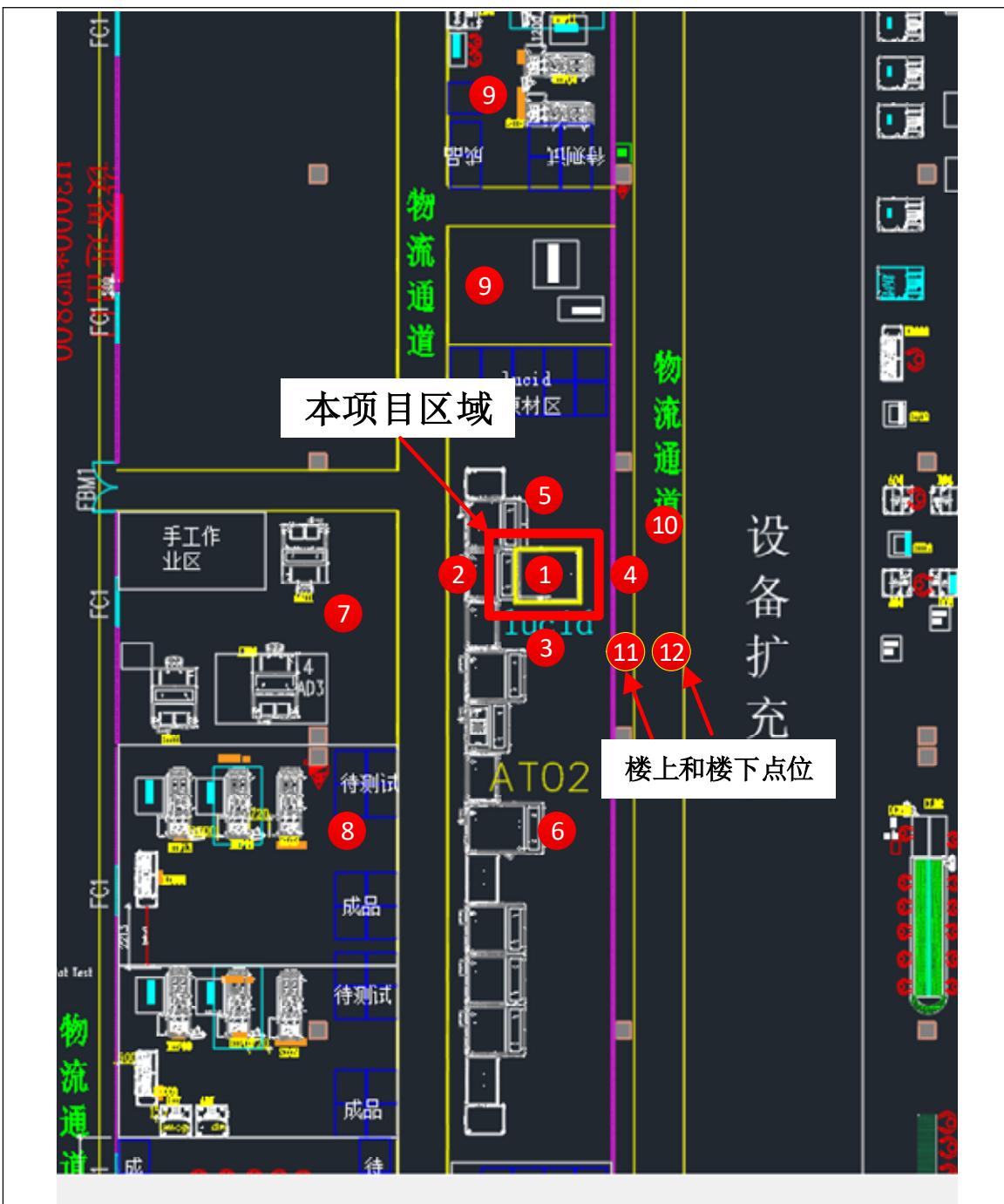


图 8-1 本项目拟建位置周围检测点位示意图

表 8-1 本项目拟建位置周围辐射环境现状检测结果

序号	检测点位置	环境 γ 辐射空气吸收剂量率 (nGy/h)	标准差
1	装置拟建址处	50	3.8
2	装置拟建址处西侧	54	3.4
3	装置拟建址处南侧	48	2.2
4	装置拟建址处东侧	61	4.0
5	装置拟建址处北侧	53	3.8

6	南侧工位	70	4.8	
7	西侧工位	62	3.8	
8	西侧工位	69	2.6	
9	北侧工位	73	3.4	
10	物流通道	70	2.8	
11	装置拟建址上方（环保装置区）	75	4.8	
12	装置拟建址下方（点胶固化区）	70	3.9	

*检测结果均已扣除宇宙射线响应值

(5) 环境现状监测结果及评价

由检测结果可知，本项目拟建位置周围环境的环境 γ 辐射空气吸收剂量率现状水平为(0.048~0.075) $\mu\text{Gy}/\text{h}$ ，处于江苏省环境天然贯穿辐射正常水平。

表 9 项目工程分析与源项

工程设备

(1) 设备主要结构

本项目使用的 UND160 型工业 X 射线实时成像装置由曝光箱控体（包括箱体内部固定的 X 线发生器及影像接受器、连接电缆等）、显示器、操作台等组成，设备自带铅房屏蔽体，有独立的操作位。设备设置电离辐射警告标志，自带门机联锁安全装置及工作指示灯，操作位或控制面板设置急停开关和钥匙开关。铅房内设置 X 射线发生装置，射线均固定向下。在开展实时成像时，工件台转动，X 射线发生器可左右前后进行移动，照射方向保持不变。设备主体外观图见 9-1 所示，设备内部结构图详见图 9-2。



图 9-1 UND160 型工业 X 射线实时成像装置外观图

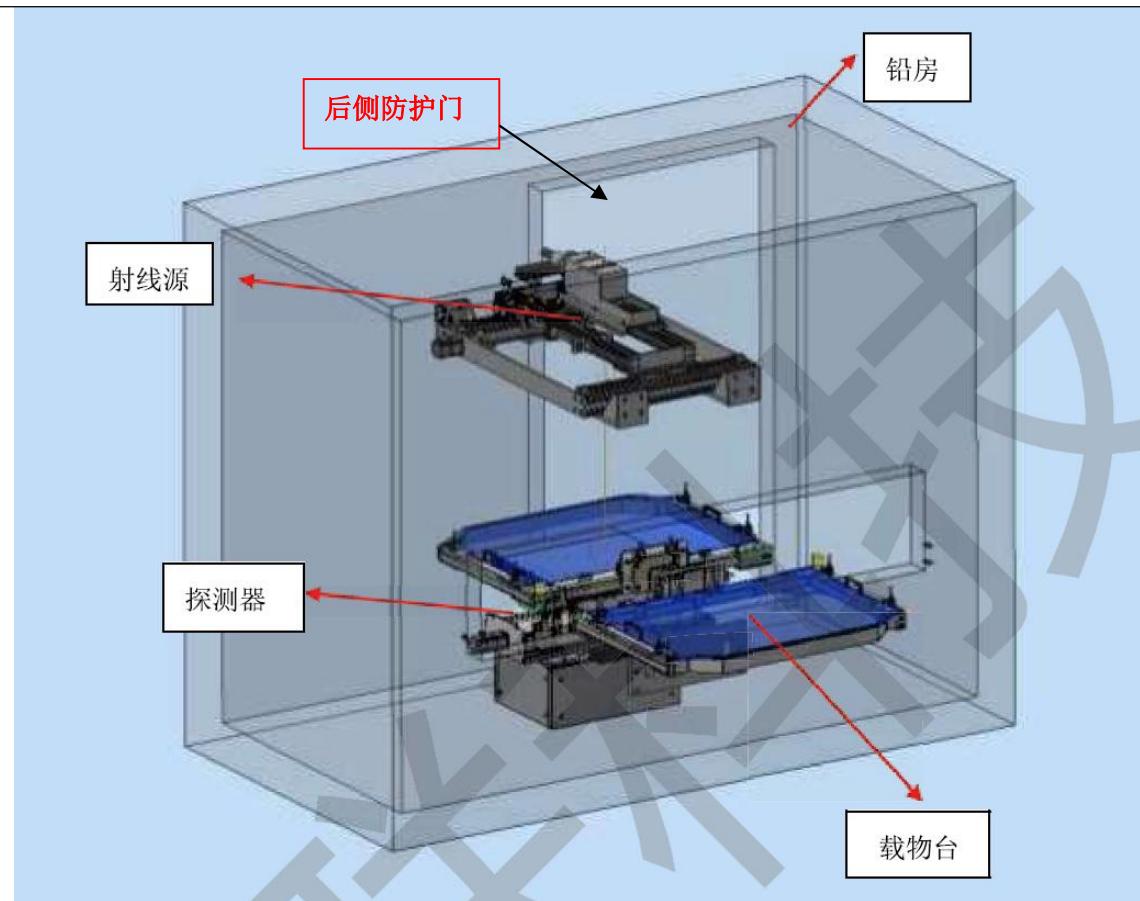


图 9-2 UND160 型工业 X 射线实时成像装置内部结构图

(2) 工件传输方式

(3) 设备主要参数

本项目所使用的工业 X 射线实时成像装置自带铅房屏蔽体，有独立的操作台，位于屏蔽体外，每台设备的屏蔽体内安装 1 个 X 射线发生器。本项目新增 X 射线实时成像装置参数见表 9-1。

表 9-1 工业 X 射线实时成像装置设计参数

工艺流程

(1) 工作原理

图 9-3 X 射线管结构示意图

图 9-4 X 射线探测器工作原理

(2) 工艺流程和产污环节

本项目工业用 X 射线实时成像装置非工作状态下不产生 X 射线，进行检测工作时接通设备高压，发射 X 射线。具体工作流程如下：

(1) 进行检测工作前接通设备电源，插入钥匙打开开关。

(2) 打开操作软件、开启自动检测程序。根据所需工况进行参数装置设定。

(3) 待测工件由输送带经机器人抓手传输至实时成像装置工件进口载物台上，进口门自动开启，工件送至内部检测平台，并接通设备高压开机，出束检测（此环节产生 X 射线、臭氧及氮氧化物），出束检测期间进样门处于闭合状态。

(4) 工件自动完成检测分析，扫描出束期间辐射工作人员无需干预，设备自动进行成像分析，记录检测结果。

(5) 检测完毕后，装置工件进口门自动打开，工件被机器人抓手放到传输带上，自动输出进行下一步处理。

(6) 检测全部结束后关闭电源，拔出钥匙。

检测期间，待检工件可以通过正前方的进样门自动传输至屏蔽体内进行检测，进出门采用自动开合，关闭后无法直接打开，人员不能进入到屏蔽体内部；设备检修期间，X 射线停止出束后打开防护门开展检修工作。

本项目 X 射线实时成像装置的工作流程和产污环节见图 9-5。

图 9-5 X 射线实时成像装置工作流程及产污环节示意图

(3) 人员配置和工作负荷

本项目 X 射线实时成像装置在生产线连续自动运行，根据估算，X 射线实时成像装置每天开机时间大约 3h，每周设备工作时间不超过 15h，年工作按 50 周计，每年设备工作时间为 750h。

企业计划为本项目配备 2 名辐射工作操作人员，装置运行时操作人员进行巡检，根据估算，每周每名辐射操作人员受照时间不超过 5h，年工作按 50 周计，每年辐射工作人员年受照时间不超过 250h。

污染源项描述

(1) 放射性源项（X 射线）

工业 X 射线实时成像装置运行时，对环境的辐射影响途径包括以下几个方面：（1）X 射线有用线束辐射；（2）X 射线泄漏辐射；（3）以 0° 方向入射被检测工件，90° 方向散射辐射。

➤ 有用线束放射性源项

设备 X 射线发生器最大管电压 160kV，最大管电流 11mA（最大管电压时），最大功率为 1800W。

表 9-2 工业 X 射线实时成像装置的设计参数

设备名称、型号	X 射线管最大管电压	X 射线额定管电流	最大管电压下管电流	X 射线管滤过条件
UND160 型 X 射线实时成像装置	160 kV	5mA	11mA	2mm 铝过滤

UND160 型 X 射线实时成像装置采用英国 GULMAY 型分体式双焦点射线管，依据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）表 B.1 采用插值法计算得到，UND160 型 X 射线实时成像装置的 X 射线发生器在最大管电压 160kV 时的输出量为 $20.4\text{mSv}\cdot\text{m}^2/(\text{mA}\cdot\text{min})$ 。

➤ 漏射线放射性源项

根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）表 1，UND160 型 X 射线实时成像装置在 X 射线管电压 160kV 时，距靶点 1m 处 X 射线管组裝体的泄漏辐射剂量率取 $2.5\times 10^3\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。

➤ 散射线放射性源项

散射线的放射性源项保守可取有用线束的源项。参考《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）表 2，X 射线 90° 散射辐射的最高能量低于入射 X 射线的最高能量，本项目 X 射线实时成像装置在 X 射线最大管电压为 160kV 时，散射线能量不超过 150kV，根据表 B.2，在该电压时 X 射线铅的什值层为 0.96mm。

（2）非放射性源项

本项目产生的废气主要是设备开机时 X 射线电离空气产生少量臭氧和氮氧化物，废气排放周围大气环境。

设备采用自然通风，设备所在的检测室保持良好机械通风。臭氧在大气中自然分解为氧气，这部分废气对周围环境影响较小。

设备开机扫描工件并形成电子影像，无洗片废水。

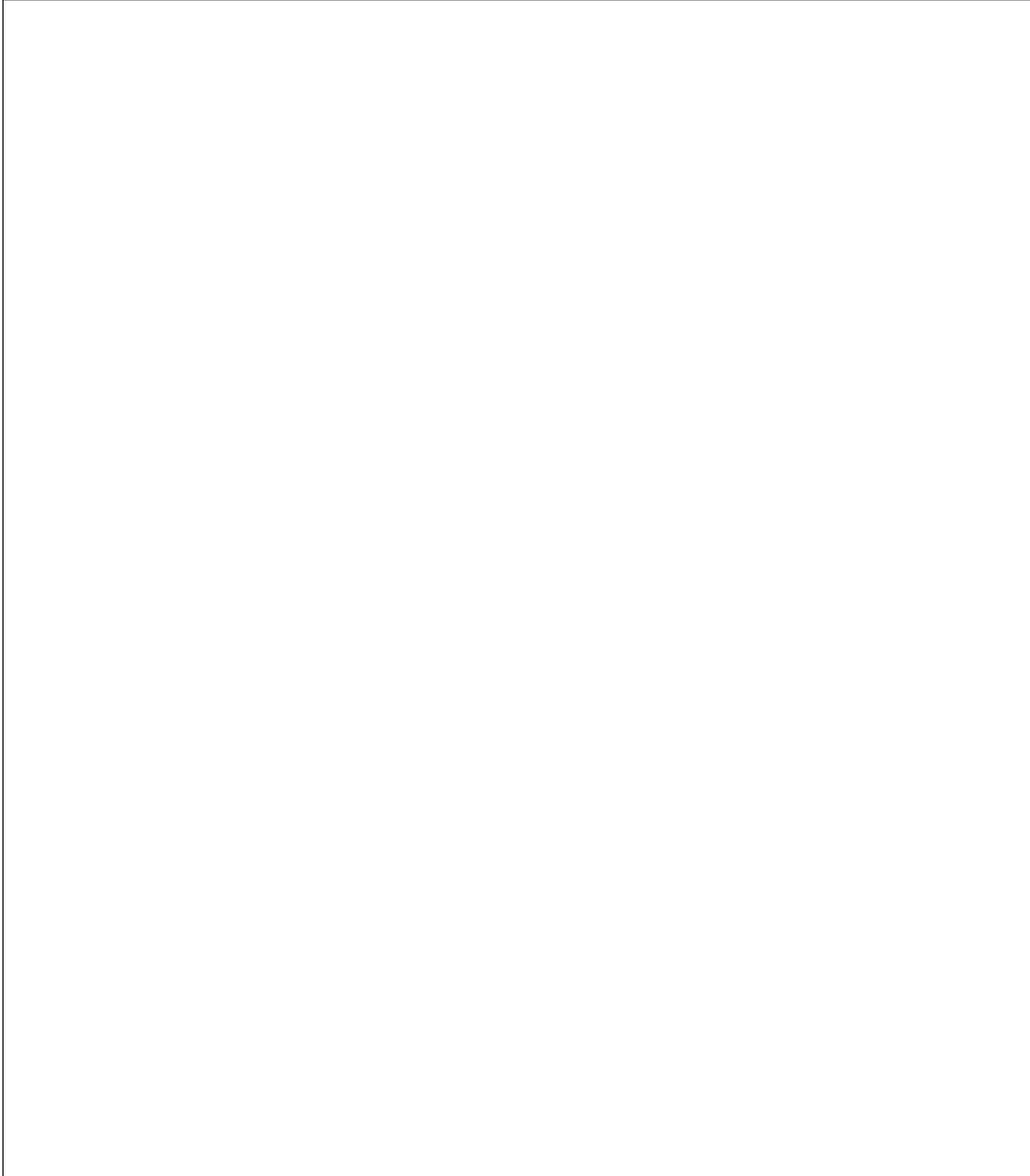


表 10 辐射安全与防护

项目采取的辐射安全措施

(1) 工作场所布局及分区

本项目工业 X 射线实时成像装置放置于生产线上，以屏蔽体（铅房）边界作为控制区边界；以屏蔽体（铅房）边界外 1m 作为监督区边界。管理措施如下：

控制区边界（铅房）采用实体屏蔽、门机联锁装置，铅房上显著位置设置电离辐射标志，设备上设置工作指示灯，设备开机期间任何人不能打开铅房防护门及进样门。

监督区边界地面划分警戒线，人员进入监督区内工作期间佩戴合格的报警仪和个人剂量计。未经授权人员禁止进入监督区，监督区外公众剂量满足本项目剂量管理目标值。

图 10-1 辐射工作场所平面布置图

(2) 辐射安全场所平面布置及屏蔽设计

➤ **平面布置**

新增的 1 台 UND160 型 X 射线实时成像装置位于企业 4#厂房 3 层中部生产线上，铅房与操作台分开设置，操作台位于射线装置的东侧。

➤ **屏蔽设计**

UND160 型 X 射线实时成像装置主体尺寸为 2024mm（长）×1685mm（宽）×2599mm（高），X 射线的有用线束方向朝下，设备外观设计见图 10-1。设备铅屏蔽根据不同的部位，采取不同的厚度，铅房屏蔽参数见表 10-1。设备外观尺寸及屏蔽设计图（含通风孔和穿线孔屏蔽设计）详见附图 3。

图 10-1 日联 UND 160 型工业 X 射线实时成像正面及侧面图

表 10-1 日联 UND 160 型工业 X 射线实时成像装置屏蔽参数一览表

位置	射线	防护效果（单位：mm）
前方（西侧）	漏射线、散射线	上方：3.5（钢）+5（铅）+4（钢）
		进样门：3（钢）+5（铅）+3（钢）
		下方：4（钢）+8（铅）+3.5（钢）

后方（含防护门）（东侧）	漏射线、散射线	
右侧（南侧）	漏射线、散射线	
左侧（北侧）	漏射线、散射线	
顶部	漏射线、散射线	
底部	主射线	

注：设备正面朝向西侧

本项目工业 X 射线实时成像装置的防护门与屏蔽体侧壁之间部门重叠，防止射线在门缝处泄漏；电缆穿线孔和通风孔在出口处采用钢铅罩进行屏蔽补偿，防止电缆穿过侧壁以及通风孔处的射线泄漏。具体设计详见附图 3。

(3) 辐射安全设施描述及评价

综上所述，本项目工业 X 射线实时成像装置的设计符合《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）中有关安全联锁、工作指示灯、警示标志、急停开关等安全设施的要求。

三废的治理

本项目在无损检测工作时由于 X 射线电离空气，会产生少量的臭氧和氮氧化物。本项目工业 X 射线实时成像装置产生的臭氧和氮氧化物通过自然通风到厂房内，厂房能保持良好通风，臭氧在自然条件下会自动分解为氧气。



表 11 环境影响分析

建设阶段对环境的影响 <p>企业在 4#厂房 3 层生产线上增加 X 射线实时成像装置，无需开展混凝土浇筑等土建施工，施工期的工作仅为设备的安装。因此施工期环境影响较小。</p>
运行阶段对环境的影响 <p>(1) 环境影响评价思路<p>根据工业 X 射线实时成像装置的尺寸、屏蔽参数、射线能量，参考 GBZ/T 250-2014 中的公式，进行辐射环境水平和人员受照剂量理论预测。</p><p>选取装置及 X 射线实时成像装置周围人员可达最近位置保守估算职业人员及公众的年受照剂量，预测点位详见图 11-1。</p><p>企业在使用工业 X 射线实时成像装置开展工作时，主射线方向固定向下，不同设备的不同面采用不同厚度的屏蔽，根据实际情况按照主射线、漏射线或者散射线分别计算，屏蔽计算时按照辐射影响的最大电压（160kV）、最大电流（11mA）进行计算，屏蔽计算参数详见表 11-1。</p><p>(2) 主射束造成的剂量率<p>根据 GBZ/T 250-2014 中公式（4），有用线束造成的剂量率计算公式为：</p>$H_z = \frac{60000 \cdot H_0 \cdot I \cdot B}{R^2} \quad \text{公式 (1)}$<p>其中： H_z—有用线束造成的剂量率， $\mu\text{Sv}/\text{h}$；</p><p>H_0—距源点 1m 处输出量， $\text{mSv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{min})$，本项目 X 射线实时成像装置球管距源点 1m 处最大输出量为 $20.4 \text{mSv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{min})$；</p><p>$I$—管电流， mA，在最大电压下最大电流为 11mA；</p><p>B—屏蔽透射因子，由于本项目射线电压为 160kV，在 GBZ/T250-2014 的图 B.1 无相应能量的曲线可以查阅，因此采用什值层算法，公式如下：</p>$B = 10^{-X/TVL} \quad \text{公式 (2)}$<p>其中： X—屏蔽层厚度， mm；</p><p>TVL—屏蔽层的什值层厚度，参考 GBZ/T 250-2014 的表 B.2， 160kV 电压下铅的什值层保守通过内插法计算得 1.05mm，查阅《辐射防护手册》第三册表 3.4，保守取管电压 200kV，12mm 铁的铅当量</p></p></p>

为 1mm 铅;

R—辐射源点（靶点）至关注点的距离，单位为米（m）。

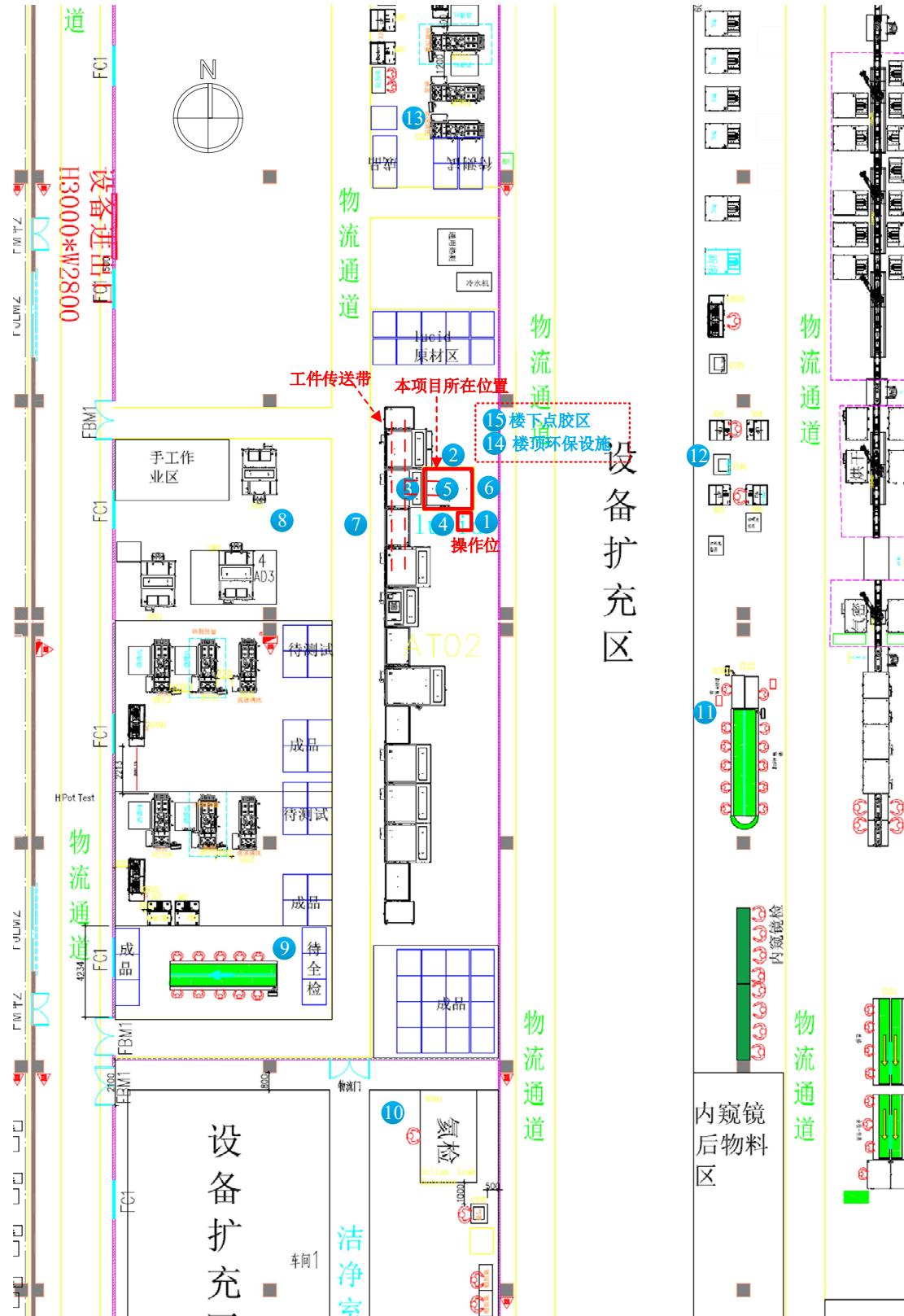


图 11-1 预测点位分布图

(3) 泄漏射线造成的剂量率 H_L

根据 GBZ/T 250-2014 中公式 8，泄漏射线造成的剂量率计算公式为：

$$H_L = \frac{H_L' \cdot B}{R^2} \quad \text{公式 (3)}$$

其中： H_L —泄漏射线造成的剂量率， $\mu\text{Sv}/\text{h}$ ；

H_L' —距靶点 1m 处 X 射线管组装体的泄露辐射剂量率，本项目设备管电压为 160kV，根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）表 1 得知，距源点 1m 处泄漏辐射剂量率取 $2500\mu\text{Sv}/\text{h}$ ；

B—屏蔽透射因子，计算公式及取值参见公式 (2)：160kV 电压下铅的什值层保守通过内插法计算得 1.05mm，12mm 铁的铅当量为 1mm 铅；

R—辐射源点（靶点）至关注点的距离，单位为米（m）。

(4) 散射线造成的剂量率 H_s

根据 GBZ/T 250-2014 中公式 10，散射线造成的剂量率计算公式为：

$$H_s = \frac{60000 \cdot I \cdot H_0 \cdot B}{R_s^2} \cdot \frac{F \cdot \alpha}{R_0^2} \quad \text{公式 (4)}$$

其中： H_s —散射线造成的剂量率， $\mu\text{Sv}/\text{h}$ ；

H_0 —距源点 1m 处输出量， $\text{mSv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{min})$ ，同公式 (1) 中的 H_0 ；本项目 X 射线实时成像装置球管距源点 1m 处最大输出量为 $20.4\text{mSv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{min})$ ；

I—管电流， mA，同公式 (1) 中的 I，取 11mA；

F— R_0 处的散射野面积， m^2 ；

α —散射因子，无量纲；

R_0 —散射点至射线源点的距离， m；

R_s —散射点至预测点的距离；

B—屏蔽透射因子，计算公式参见公式 (2)，根据 GBZ/T 250-2014 表 2 可知经 90° 散射后，本项目 160kV 设备散射辐射最高能量为 150kV，参考 GBZ/T 250-2014 的表 B.2，150kV 电压下铅的什值层为 0.96mm，查阅《辐射防护手册》第三册表 3.4，管电压 150kV，11mm 铁的铅当量为 1mm 铅；

$\frac{F \cdot \alpha}{R_0^2}$ —散射因子，参考 GBZ/T 250-2014 附录 B.4.2，管电压 150kV 时，取

1/60;

表 11-1 各预测点位剂量率计算参数（设备正面朝向西侧）

注：1、泄露和散射计算使用的射线电压不一致，因此钢板在等效铅当量有区别，保守均使用
12mm 铁的等效为 1mm 铅当量；
2、因铅房的屏蔽能力强于进样门的屏蔽，计算时保守使用进样门的设计参数；
3、保守计算未考虑楼层混凝土的屏蔽效果。

(5) 工业 X 射线实时成像装置辐射影响估算

以工业 X 射线实时成像装置最大工况（最大管电压 160kV，最大管电流 11mA）进行估算，工业 X 射线实时成像装置自屏蔽体外及周围关注点辐射影响理论计算结果见表 11-2。

表 11-2 工业 X 射线实时成像装置自屏蔽体外及周围关注点辐射影响理论计算结果

由计算结果可知：监督区内最大附加辐射剂量率为 $0.622\mu\text{Sv}/\text{h}$ ，出现在装置后方外 30cm （装置东侧），人员一般不会在该位置长期居留；监督区外最大附加空气吸收剂量率为 $0.069\mu\text{Sv}/\text{h}$ （装置东侧物流通道处）。

根据上述理论计算，本项目 X 射线实时成像装置在最大工况下运行，装置铅房周围的环境辐射剂量率和监督区外的环境辐射剂量率均小于 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ ，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）中的限值要求。

(6) 人员受照剂量预测评价

人员受照年有效剂量估算公式如下：

$$P = D \cdot T \cdot W \cdot 10^{-3} \quad \text{公式 (5)}$$

式中：P：受照周有效剂量或年有效剂量， $\mu\text{Sv}/\text{周}$ 或 mSv/a ；

D: 周围剂量当量率, $\mu\text{Sv}/\text{h}$;

T: 居留因子, 无量纲;

W: 人员受照时间。

该项目 X 射线实时成像装置在生产线连续自动运行，每周设备工作时间不超过 15h，年工作按 50 周计，每年设备工作时间为 750h。

企业计划为本项目配备 2 名辐射工作操作人员，操作人员巡检操作，每周每名

辐射操作人员受照时间不超过 5h，年工作按 50 周计，每年辐射工作人员年受照时间不超过 250h。

本项目监督区以外的人员均为公众，公众年受照时间不超过 750h。人员年、周受照剂量计算结果见表 11-3。

表 11-3 人员年、周受照剂量计算结果

序号	关注点	计算结果 ($\mu\text{Sv}/\text{h}$)	人员	居留 因子	周剂量 ($\mu\text{Sv}/\text{周}$)	年剂量 (mSv/a)
1	装置后方外 30cm (装置东侧)	0.644	职业	1/4	0.805	0.040
2	装置左侧外 30cm (装置北侧)	0.291	职业	1/4	0.364	0.018
3	装置正面外 30cm (装置西侧)	0.535	职业	1/4	0.668	0.033
4	装置右侧外 30cm (装置南侧操作位)	0.490	职业	1	2.448	0.122
5	装置顶部外 30cm	0.586	/	/		
6	物流通道 (装置东侧)	0.069	公众	1/4	0.260	0.013
7	物流通道 (装置西侧)	0.048	公众	1/4	0.180	0.009
8	手工作业区 (装置西侧)	0.007	公众	1	0.102	0.005
9	成品全检区 (装置西侧)	0.001	公众	1	0.012	0.001
10	氦检区 (装置南侧)	0.000	公众	1	0.006	0.000
11	扫码包装区 (装置东侧)	0.002	公众	1	0.025	0.001
12	气密性检查区 (装置东侧)	0.000	公众	1	0.006	0.000
13	成品测试区 (装置北侧)	0.002	公众	1	0.036	0.002
14	楼顶环保设施 (装置上方)	0.009	公众	1/8	0.018	0.001
15	二楼点胶区 (装置下方)	0.005	公众	1	0.080	0.004

据上述计算结果职业人员受照的年有效剂量最大值为 0.122mSv/a，监督区外公众受照的年有效剂量最大为 0.013mSv/a，均满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002) 中对个人年有效剂量(职业人员 20mSv/a，公众 1mSv/a)的要求，并低于剂量约束值：职业人员 5mSv/a，公众 0.1mSv/a。同时预测职业人员周受照剂量最大值为 2.448 $\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，监督区外公众周受照剂量均小于 0.26 $\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，满

足《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T250-2014）和《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）中的人员周剂量参考控制水平（职业工作人员： $H_c \leq 100\mu\text{Sv}/\text{周}$ ；公众： $H_c \leq 5\mu\text{Sv}/\text{周}$ ）的要求。

因此本项目工业 X 射线实时成像装置的屏蔽设计满足辐射屏蔽要求。

（7）其它污染物排放对环境的影响

工业 X 射线实时成像装置单次检测开机时间较短，臭氧和氮氧化物废气产量很小。厂房保持良好的通风后，臭氧会自动降解为氧气，对周围环境影响很小。

事故影响分析

（1）最大可信事故

本项目最大可信事故是：X 射线实时成像装置门机联锁失灵，人员打开防护门时工业用 X 射线实时成像装置仍处于出束状态，造成人员意外照射。

（2）事故后果

本项目中的工业用 X 射线实时成像装置属于 III 类射线装置（本次评价按照 II 类射线装置），为中危险射线装置，事故可能引起急性放射性损伤。

（3）事故预防措施

为有效预防各类辐射事故发生，企业采取以下事故预防措施：

- 企业内部加强辐射安全管理，辐射安全管理人员定期监督检查。辐射安全管理人员需通过辐射安全与防护考核后持证上岗。辐射工作人员上岗前需通过就业前健康检查。
- 严格执行辐射安全管理制度，按照操作规程工作。定期检查确认安全联锁、急停开关、工作指示灯、钥匙开关等各项安全措施的有效性，杜绝联锁装置失效情况下开机操作。
- 辐射工作人员注意佩戴好个人剂量计、报警仪等监测仪表。若辐射工作人员按照规定操作时携带有效的个人剂量报警仪，当报警仪发出报警声时，人员可立即知晓并按下急停开关，设备可立即停止出束，有效减少人员受照时间和受照剂量。
- 工业用 X 射线实时成像装置开机作业 2 人共同作业，开机状态下人员不得脱岗。
- 检修时，检修人员应拔出操作台的开机钥匙或者切断设备的电源，防止设备

意外启动，待检修完成才能接通电源试运行，试运行正常才能正式投用。

- 重视日常巡检工作，尤其发生如工件与设备碰撞，目视防护门有变形等情況，采用巡检仪确认设备无射线泄漏后再投入使用，若有问题请生产厂商及时维修维护。

表 12 辐射安全管理

<p>辐射安全与环境保护管理机构的设置</p> <p>(1) 辐射管理机构设置情况</p> <p>企业应成立辐射安全与环境保护管理机构，配备 1 名专职辐射安全管理人员，统筹管理整个企业的辐射安全工作。</p> <p>(2) 人员配备与职能</p> <p>企业为本项目配备了 2 名辐射工作操作人员，专门从事本项目工业 X 射线实时成像装置的开机调试工作。辐射工作人员需通过生态环境部组织开发的国家核技术利用辐射安全与防护培训平台学习辐射安全和防护专业知识及相关法律法规，考核合格后方可上岗。</p>
<p>辐射安全管理规章制度</p> <p>根据已修订的“放射性同位素与射线装置安全许可管理办法（生态环境部令第 20 号）中的有关要求，使用射线装置的单位要健全操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备检修维护制度、设备使用登记制度、人员培训计划、检测方案等，并有完善的辐射事故应急措施。</p> <p>目前，企业尚未制定相关制度，企业应按照以下要求制定规章制度，并将相应规章制度落实到日常生产工作中。相关制度要求具体包括：</p> <p>a) 岗位职责</p> <p>建议企业针对射线装置的使用制定岗位责任制度，成立专门机构或配备专职、兼职管理人员，负责辐射安全和防护工作。明确企业法人、辐射防护安全管理部門和放射工作人员的职责，并且责任落实到人。</p> <p>b) 操作规程</p> <p>建议企业针对拟购买的射线装置制定相应的操作规程，规定在工作时的操作步骤、相关注意事项等，并使辐射工作人员熟练掌握。</p> <p>c) 辐射防护和安全保卫制度</p> <p>建议企业制定“辐射防护与安全保卫制度”，规定专人负责射线装置的辐射防护与安全保卫工作，定期对辐射防护与安全保卫相关的用品、仪器等进行检查。</p> <p>d) 设备检修维护制度</p> <p>建议企业制定“设备检修维护制度”，规定专人负责射线装置的安全措施（联锁</p>

装置、警示标志、工作指示灯等）、监测仪器等的定期检修和维护。

e) 环境监测制度

建议制定“环境监测制度”，包括辐射工作人员的剂量监测工作制度和工作场所定期环境监测制度。根据《江苏省辐射污染防治条例》第十二条，发现个人剂量异常的，应当对有关人员采取保护措施，并在接到监测报告之日起五日内报告发证的环境保护（生态环境）、卫生（卫生健康）部门调查处理。对于在企业定期自我监测或委托监测时发现异常情况的，应立即采取应急措施，并在1小时内向县（市、区）或者设置区的市生态环境主管部门报告。同时企业应每年编制年度评估报告，报告内容包括当年的人员及设备情况、管理制度的执行情况、辐射防护措施的维护情况、应急预案的演习或执行情况。

f) 人员培训计划和健康管理制度

建议企业制定“人员培训计划和健康管理制度”，对工作人员在上岗前进行健康检查，进行辐射安全知识培训，人员在体检合格、培训并考试合格后方可上岗工作，职业人员上岗后每年进行一次健康检查。建立职业健康监护和培训考试档案。

g) 辐射事故应急措施

建议企业制定辐射事故应急措施，规定事故后的应急措施。

在应急预案中规定在照射过程中，若射线装置出现异常，立即切断高压，报设备部门检修。若有被误照射人员，立即送有资质的医疗机构检查和救治。

在应急程序中明确应急组织机构中各成员的姓名和24小时联系电话以及上报生态环境、卫生健康等管理机构中事故报告部门的负责人和24小时联系电话。

对于在企业定期自我监测或委托监测时发现异常情况的，应根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》和《江苏省辐射污染防治条例》，并在1小时内向县（市、区）或者设置区的市环境主管部门报告。在发生辐射事故时，事故单位应当立即启动本单位的辐射事故应急方案，采取必要防范措施，并根据国家环保总局关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知，在2小时内填写《辐射事故初始报告表》，向当地生态环境部门和公安部门报告。造成或可能造成人员超剂量照射的，还应同时向当地卫生健康部门报告。

辐射监测

(1) 正常运行时环境监测方案

➤ 个人剂量监测

企业将开展辐射工作人员个人剂量监测，每3个月将个人剂量计收集后统一送有资质的单位检测。企业内辐射安全管理机构对个人剂量监测结果（检测报告）统一管理，建立档案，长期保存。

发现个人剂量异常的，应当对有关人员采取保护措施，并在接到监测报告之日起五日内报告发证的环境保护、卫生部门调查处理。

➤ 工作场所辐射环境监测

企业每年委托有监测资质的单位对辐射工作场所进行年度监测；连同年度辐射环境评估报告一并在次年1月31日前在辐射安全管理系统中上报。

企业每月用巡检仪对工作场所进行环境自检，保存相关记录。设备出现故障维修后，委托开展环境检测，达到国家标准后再次启用。

建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告。建设单位不具备编制验收监测（调查）报告能力的，可以委托有能力的技术机构编制。

(2) 环境监测仪器配备

本项目运行后，辐射工作人员将每人配备1枚个人剂量计，开展辐射工作时随身佩戴。将为每台工业实时成像装置配备2台有效的个人移动式报警仪，辐射工作人员在操作时随身携带，企业应配备1台X- γ 剂量率巡检仪，作为日常自检时使用。

辐射事故应急

企业应制定辐射事故应急预案，规定事故后的应急措施。在应急预案中规定在照射过程中，若射线装置出现异常，立即切断高压，并报企业相关设备部门检修。若有被误照射人员，立即送有资质的医疗机构检查和救治。

在应急程序中明确应急组织机构中各成员的姓名和24小时联系电话以及上报生态环境、卫生等管理机构中事故报告部门的负责人和24小时联系电话。

对于在企业定期自我监测或委托监测时发现异常情况的，应根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》和《江苏省辐射污染防治条例（2018年修正）》的规定，及时向生态环境、卫生等部门报告。

本），1小时内向县（市、区）或者设置区的市生态环境主管部门报告。在发生辐射事故时，事故单位应当立即启动本单位的辐射事故应急方案，采取必要防范措施，并根据国家环保总局关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知，在2小时内填写《辐射事故初始报告表》，向当地生态环境部门和公安部门报告。

表 13 结论与建议

结论
<p>(1) 项目概况</p> <p>苏州东越新能源科技有限公司根据生产需要，企业拟在 4#厂房 3 楼生产线上新增 1 台工业 X 射线实时成像装置，用于对产品进行无损检测。设备型号为 UND 160 型 X 射线实时成像装置，最大管电压为 160kV，最大管电流为 11mA，最大功率 1800W。本项目评价重点是工业 X 射线实时成像装置开机运行时对周围环境和人员的辐射影响。</p> <p>苏州东越新能源科技有限公司位于江苏省苏州市昆山市千灯镇西横塘路 10 号，项目地理位置见附图 1。企业厂界四周为相邻的工业企业、道路和空地，厂界西侧为道路及空地，北侧为空地；东侧为陆泥浦河；南侧为西横塘路，路南其它企业（蒙德拉贡自动化设备(昆山)有限公司、UPTON 自动化系统有限公司、昆山阿普顿自动化系统有限公司等）。厂区周围环境示意图见附图 2。</p> <p>本项目 50m 评价范围均位于企业范围内，评价范围内没有居民点、学校和医院等环境敏感点。经检测，本项目拟建位置周围环境的环境γ辐射空气吸收剂量率现状水平为 (0.048~0.075) $\mu\text{Gy}/\text{h}$，处于江苏省天然环境γ贯穿辐射水平正常涨落范围内。</p> <p>(2) 辐射安全防护结论</p> <p>工业 X 射线实时成像装置显著位置粘贴“电离辐射”警告标志，装置上方设置工作指示灯，防护门和工业 X 射线实时成像装置出束设置门机联锁，人员在操作台进行操作，操作位设置急停开关和钥匙开关。</p> <p>检测工作时打开防护门，通过传送带自动输送工件至设备的载物台上，关闭防护门后接通设备高压开机进行检测，辐射工作人员通过显示器成像进行数据分析和记录，检测工作结束后打开防护门，通过载物台自动将工件从铅房中取出，再通过传送带传走。上述安全设施满足《工业探伤放射防护标准》(GBZ117-2022) 中有关门机联锁、工作指示灯、急停开关、安全警示标识等安全措施要求。</p> <p>辐射工作人员在上岗前参加有关部门组织的辐射防护知识考核，经考核合格后上岗操作。辐射工作人员在操作时佩带个人剂量计。每台工业 X 射线实时</p>

成像装置拟配备 2 台有效的个人剂量报警仪，人员在监督区内开展工作时携带。企业配备 1 台 X- γ 剂量率巡检仪，定期自检。

(3) 环境影响分析结论

根据工业 X 射线实时成像装置屏蔽效果预测结果：设备运行使得辐射工作人员和周围公众受到的最大年受照剂量均满足国标《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中个人剂量限值要求，并低于剂量约束值（职业人员 5mSv/a，公众 0.1mSv/a）。同时满足国家标准中周剂量限值要求（职业人员 100 μ Sv/周，公众 5 μ Sv/周）。

现有的防护条件下，工业 X 射线实时成像装置四周、顶部 30cm 处和周围公众居留场所的辐射剂量率均小于 2.5 μ Sv/h，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）。

工业 X 射线实时成像装置开机产生少量臭氧等废气在防护门打开后自然扩散到厂房内，再通过室内的通风系统进入大气环境，不会对周围环境产生不良影响。

(4) 可行性分析结论

本项目新建 1 台工业 X 射线实时成像装置是出于企业正常生产需要，设备设计采用门机联锁等多项辐射安全措施，采取保守的屏蔽设计方案，人员受照剂量和环境辐射剂量率处于较低的水平，符合“辐射防护三原则”的要求。

从保护环境的角度而言，在实现本项目“三同时”一览表中的各项辐射防护措施的条件下，本项目是可行的。

建议

- (1) 装置使用时严格遵循操作规程，加强对操作人员和管理人辐射安全教育，避免意外照射事故。
- (2) 装置开机运行前，要对所有安全设施、辐射监测仪表的有效性和可靠性进行检查。
- (3) 项目建成运行前需申领辐射安全许可证。
- (4) 项目竣工后 3 个月内完成自主验收工作。

表 14 审批

下一级环保部门预审意见:

公 章

经办人

年 月 日

审批意见:

公 章

经办人

年 月 日

附 工业用 X 射线实时成像装置项目“三同时”措施一览表

项目	“三同时” 措施	预期效果	预计投资 (万元)
辐射安全 管理机构	建立辐射安全与环境保护管理机构，或配备不少于 1 名大学本科以上学历人员从事辐射防护和环境保护管理工作	符合《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》有关要求。	-
辐射安全 和防 护措 施	UND 160 型工业 X 射线实时成像装置屏蔽措施详见表 10-1	X 射线实时成像装置周围 30cm 处辐射剂量率低于 GBZ117-2022 中 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ 的限值要求。人员年受照剂量满足 GB18871 中年限值和本项目剂量约束值：职业人员 5mSv/a 、公众 0.1mSv/a ，满足人员周剂量控制要求（职业人员 $100\mu\text{Sv}/\text{周}$ 、公众 $5\mu\text{Sv}/\text{周}$ ）。	40
	设备显著位置安装工作指示灯。设备操作台和显著位置设置电离辐射警告标识。设备操作台上设置急停按钮，同时设置开机钥匙开关。辐射工作场所进行分区管理，设备铅房边界设置为控制区边界，铅房外 1m 处设置为监督区边界。	满足《工业探伤放射防护标准》(GBZ117-2022) 有关安全设施和防护措施要求。	5
人员 配 备	辐射防护与安全培训和考核	符合《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》及《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》有关要求。	0.5
	辐射工作人员每三个月接受剂量监测，建立档案	符合《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》有关要求。	0.5
	辐射工作人员接受职业健康监护，建立档案	符合《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》有关要求。	0.5
监测仪 器和防 护用品	配备 1 台环境辐射剂量巡测仪	符合《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》有关要求。	2.5
	配备 2 台个人剂量报警仪	符合《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》有关要求。	0.5
辐射 安 全 管 理 制 度	操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备检修维护制度、设备台账和使用登记制度、人员培训计划、监测制度、辐射事故应急预案	制度完善，并具有可操作性。	0.5
总计	—	—	50

