

《腾辉电子（苏州）有限公司 年产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m² 扩建项目》 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)的规定，腾辉电子（苏州）有限公司于 2023 年 06 月 20 日组织环评单位(江苏国升明华生态技术有限公司)、验收监测单位(苏州康恒检测技术有限公司)以及二位专家组成验收工作组(名单附后)，对公司“腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m² 扩建项目”进行竣工环保验收。验收工作组严格根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类(生环部公告[2018]9 号)》、项目竣工环境保护验收监测报告、环境影响报告书及苏州国家高新技术产业开发区环境保护局出具的项目环境影响报告书的审批意见(苏新环项〔2011〕225 号)等文件，检查了建设项目现场，经过认真讨论评议，提出整改要求及完善意见，现根据整改结果及完善后的“验收监测报告”，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州高新区泰山路 308 号厂区预留空地内。

建设规模及主要建设内容：腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m² 扩建项目设计年生产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m²。厂区总占地面积 67292.5m²（本项目占地 15028.6m²）。本次验收实际投资 2485 万美元，建成后年生产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m²。实际建设有 2 套微电脑控制红外线含浸处理机、4 套微电脑控制红外线含浸处理机、9 个环氧树脂/溶剂储槽、3 套全自动组合生产流水线、3 套 P/U 及全自动回流拆板线、2 套微电脑数控分条机、5 套 PP 自动裁切机、1 台钢板研磨机、9 台全自动数控热压机、1 台自动基板切板机、1 台手动基板切板机、3 套微电脑数控小尺寸基板裁切机等设备(具体见验收监测报告表 3.2-3)；主要原辅材料为铜箔、玻璃纤维布、环氧树脂、DMF、丙酮、硬化剂 DICY、二甲基咪唑、稀盐酸、牛皮纸、钢板等。

扩建项目新增职工 200 人，年工作 300 天，3 班制，每班 8 小时，

年运行 7200 小时。

(二) 建设过程及环保审批情况

腾辉电子（苏州）有限公司于 2011 年 04 月委托苏州高新区苏新环境科研技术中心编制完成本项目环境影响报告书，2011 年 04 月 14 日获得苏州国家高新技术产业开发区环境保护局《关于对腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m^2 ，黏合片 1100 万 m^2 扩建项目环境影响报告书的审批意见》（苏新环项〔2011〕225 号），2017 年 06 月 20 日取得苏州国家高新技术产业开发区环境保护局《关于对腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m^2 ，黏合片 1100 万 m^2 扩建项目第一阶段竣工环境保护验收申请报告的审核意见》（苏新环验〔2017〕220 号）。

2023 年 03 月该扩建项目全部建设完成，开始进行调试、投入试生产。腾辉电子（苏州）有限公司于 2023 年 03 月 06-07 日和 2023 年 04 月 17-18 日委托苏州康恒检测技术有限公司对项目废气、废水、厂界噪声进行验收监测，并根据验收监测数据（KH-H2302143）编制完成扩建项目竣工环境保护验收监测报告。

企业于 2022 年 11 月取得排污许可证（证书编号：91320505718581836A001V，有效期 2022 年 11 月 28 日~2027 年 11 月 27 日）。企业正在更新突发环境事件应急预案。

(三) 投资情况

本项目实际总投资 2485 万美元，其中环保投资 205.5 万美元，占总投资比例为 8.27%。

(四) 验收范围

本次验收范围为苏州国家高新技术产业开发区环境保护局“苏新环项〔2011〕225 号”审批意见对应的腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m^2 ，黏合片 1100 万 m^2 扩建项目生产设备及公辅、环保设施。

二、工程变动情况

对照环评，项目建设性质、建设规模、建设地点、生产工艺、原辅材料种类用量、储罐数量大小等均未发生改变，废水、噪声污染防治措施未发生改变。仅平面布置、设备、公用及辅助工程、废气污染防治措施、固废污染防治措施、环境风险防范措施中部分内容发生改变。具体为：

1、公用及辅助工程

储罐区面积由 200m²增加到 540m²，但储罐数量及大小未发生改变；危废仓库由 10m²调整为 60m²，危废暂存能力变大；2 座 7500KVA 变压器根据实际用电情况调整为 3×7500KVA+1×1000KVA；2 台 125 万大卡/台热媒油锅炉建设时间较早，2020 年更新为 2 台 200 万大卡/台热媒油锅炉，并填报了环境影响登记表，取得了排污许可证，供热量不发生改变，燃料年用量不发生改变；增加 1 台冰水机用于备用；3 套 10000m³/h 的废气燃烧机调整为 1 套 20000m³/h，1 套 10000m³/h 的燃烧机；2 个 21.6m³消防尾水收集池调整为 1 个 800m³事故应急池。

2、项目设备

项目主要生产设备对比环评增加了 2 套调胶槽、1 套全自动组合生产流水线、1 套 P/U 及全自动回流拆板线、3 套全自动数控热压机、2 套微电脑数控小尺寸基板裁切机、4 套实验型自动热压机、1 台电动堆高机、1 台冰水机。其中增加的 2 套调胶槽、1 套全自动组合生产流水线、1 套 P/U 及全自动回流拆板线、3 套全自动数控热压机、2 套微电脑数控小尺寸基板裁切机、4 套实验型自动热压机、1 台电动堆高机均已在第一阶段验收报告中说明，且已取得第一阶段验收意见——苏新环验[2017]220 号。增加的 1 台冰水机为备用。

减少了 1 套牛皮纸自动叠合裁切机（环评中为 1 套）、2 套自动基板切板机（环评中为 4 套，实际建设为 1 套手动、1 套自动）。

3、污染防治措施

将节能环保废气燃烧机由 3 套设计废气量 10000m³/h 调整为 1 套 10000m³/h、1 套 20000m³/h；丙酮回收机由 2 套调整为依托现有项目，不新增；燃烧机余热回收系统由 3 套调整为（2 套燃烧机各配套 1 套）。且已取得第一阶段验收意见——苏新环验[2017]220 号。

4、风险防范措施

将环评中 2 个 21.6m³消防尾水收集池调整为 1 个 800m³事故应急池，环境风险防范能力增强。

项目企业按照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）的要求，编制了该项目的“建设项目一般变动环境影响分析”报告，对照环办环评函（2020）688 号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》文件的要求，在“验收监测报告表”中明确这些变动不属于重大环境影响变动，可纳入竣工环境保护验

收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水主要为钢板研磨清洗废水、制纯水废水、冷却系统强排污水、生活污水，直接经市政污水管网排入高新区枫桥水质净化厂处理。

(二) 废气

本次验收项目产生的废气主要为配置胶料废气、浸涂、干燥废气（丙酮、DMF、非甲烷总烃），热媒油锅炉废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）。

项目配置胶料废气、浸涂、干燥废气经燃烧机燃烧后通过 30m 高的 P1 排气筒排放，未收集的废气在车间内无组织排放。热媒油锅炉废气通过 15m 高的 P2 排气筒排放。

本项目设置 100m 的卫生防护距离(以厂界为起算点)。

(三) 噪声

本项目噪声主要为空压机、锅炉风机、废气处理系统、冰水机、冷却塔、生产线等设备运行时产生的噪声，主要降噪措施有合理布局、减震、隔声、绿化吸声等。

(四) 固体废物

本项目危险废物含铜污泥委托泰州市中浦再生资源利用有限公司处置，废胶废液委托委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处置，废包装桶委托宜兴市运达包装制品有限公司处置，废油委托江苏信炜能源发展有限公司处置；

一般固废玻璃纤维布边料、废牛皮纸、覆铜箔边料委托吴江市汾湖丰达固废回收处置有限公司、常州市宇环再生资源有限公司等公司处置；

生活垃圾委托环卫部门处理。

项目建设了 1 个 50m² 的一般固废仓库，一般固废仓库符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 标准要求。

项目建有 1 个 60m² 的危废仓库。经现场检查，危废仓库符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276—2022) 的相关要求，并达到《关于进步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办[2019]327 号)》及《关于进一

步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办字[2019] 222 号)》的要求。各类危险废物均与具有相应危废处置资质危废处置单位签订了处置协议。

四、环境保护设施调试效果

苏州康恒检测技术有限公司于 2023 年 03 月 06-07 日和 2023 年 04 月 17-18 日对本项目废气、废水、噪声进行现场验收监测。腾辉电子（苏州）有限公司根据验收监测结果编制本项目竣工环境保护验收监测报告，根据“验收监测报告”，验收监测期间：

（一）工况

公司生产设备、环保设施正常运行，生产负荷大于 75%，满足竣工环境保护验收监测工况要求。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，废水总排口 pH、COD、SS、氨氮、总磷满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

2、废气

验收监测期间，P1 排气筒丙酮、DMF 满足环评及批复确定的《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）计算值，非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准要求；P2 排气筒满足江苏省《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）表 1 标准要求；无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 2 标准要求。

现场检查表明，项目卫生防护距离范围内无环境敏感目标。

3、噪声

验收监测期间，本项目东侧、南侧、西侧、北侧厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。

4、固废

验收期间产生的固废、危废按照类别进行了临时存放，存放管理符合相应规范要求。制定了固体废弃物管理和转移制度，与江苏省危险废物全生命周期监控系统联网。

5、污染物总量控制：

根据验收监测结果核算，项目主要污染物排放总量满足环评及批复的总量控制要求。

五、验收结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，环境影响报告书经批准后，项目建设已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复的要求建设了废水、废气、噪声、固废环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，验收监测数据表明主要污染物达标排放。项目在立项以来过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组同意：“腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m² 扩建项目”整体竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

- 1、健全环境管理制度，有专人负责环境保护工作。
- 2、加强固废的规范化管理，做好记录台账。
- 3、加强废气处理设施的运行维护，保证其正常稳定达标运行并做好运行记录台账。同时落实废气处理设施的风险辨识和风险防控工作。
- 4、按照编制报备的企业突发环境事件应急预案要求，定时开展应急演练，提高应对突发性环境事件的能力，强化与上级管理部门及周边企业的应急联动。确保环境风险可控。
- 5、按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）等做好后续的自行监测工作。

七、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

腾辉电子（苏州）有限公司
2023 年 07 月 24 日

腾辉电子（苏州）有限公司年产覆铜箔基板 800 万 m²，黏合片 1100 万 m² 扩建项目

竣工环保验收参加验收人员签到表

姓名	单位	电话	职称	备注（与本项目关系）
倪伟洲	腾辉电子		行政处长	
杨红保	腾辉电子		环保科长	
金超	腾辉电子		行政副主任	
王璐	腾辉电子		环保工程师	
黄忠石	腾辉电子		生产经理	
张兴	苏州市环保局		高工	
夏建伟	苏州市环保局		高工	
雷震	江苏国升明华生态技术有限公司			环评编制单位
王顺利	苏州康恒检测技术有限公司			检测单位